

TURASAS	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	1 Ek-4
	EL PLAZMASI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	1877 A

SİVAS BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ

EL PLAZMASI TEKNİK ŞARTNAMESİ (Technical Specifications)

İlgili Birim Amiri: (Reviewed by.) Mehmet TOPRAK Fabrika Müdürü	ONAY: (Approved by.) Cihan POLAT Bölge Müdür Yardımcısı		
HAZIRLAYANLAR: (Prepared by:)	Bitil YILMAZ 416 Komisyon Başkanı	Bahadır GÜLDER 578 Komisyon Üyesi	Emre KORKMAZ 618 Komisyon Üyesi
Hazırlama Tarihi (Date of Issue):	28.11.2024		
(Adres: TÜRASAŞ Sivas Bölge Müdürlüğü 58059 – SİVAS – TÜRKİYE)			

➤ Diğer sayfalar paraf edilecektir.

Form No: ARGF-002	Yayın Tarihi: 26.04.2023	Revizyon No: 1
-------------------	--------------------------	----------------

TURASAS	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	2 Ek-4
	EL PLAZMASI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	1877 A

1.0. KONU KAPSAM

1.1. Bu teknik şartname TÜRASAŞ Sivas Bölge Müdürlüğü Vagon Üretim Fabrikasında kullanılmak üzere satın alınacak EL PLAZMASININ teknik özellikleri, teslim-tesellüm şartlarını ve Garanti şartlarını belirler.

Tanımlamalar ve Kısaltmalar: EL PLAZMASINDAN Makine diye bahsedilecektir.

2.0. GENEL HUSUSLAR

- 2.1. TÜRASAŞ' ın ilgili personellerine Makinenin çalıştırılması ve bakımı ile ilgili yeterli sürede eğitim verilecektir.
- 2.2. Makinenin sertifikaları (kalite ve yasal belgeleri) teslimat anında TÜRASAŞ' a verilecektir.
- 2.3. Makineyle ilgili kataloglar, kullanma kılavuzu, bakım talimatları Türkçe olarak verilecektir.
- 2.4. Yüklenici, kritik yedek parça isim listesi ve fiyatlarını tekliflerinde belirteceklerdir.
- 2.5. Cihaz kataloğunda belirtilen standart aksesuarları, bağlantı parçaları, bağlantı kabloları, emniyetli çalıştırması için gerekli aksesuarlar eksiksiz olarak verilecektir.
- 2.6. Yüklenici, El Plazması üreticisi veya yetkili satıcısı olacaktır.
- 2.7. Makine, şartnamede yer alan özelliklerin tümüne uygun olması halinde kabulü yapılacak, aksi halde reddedilecektir.

3.0. TEKNİK ÖZELLİKLER

- 3.1. Şebeke Gerilimi (3 faz) 400 V \pm %15 – 50/60 Hz olacaktır.
- 3.2. Koruma Sınıfı IP 23S olacaktır.
- 3.3. İzolasyon Sınıfı F olacaktır.
- 3.4. Makine, %100 çalışma rejiminde (40°C 145V) 105 A olacaktır.
- 3.5. Makinede en az 4" LCD renkli ekranlı inverter teknolojisine sahip taşınabilir, havalı plazma kesme özelliğinde olacaktır.
- 3.6. Pilot arc sayesinde malzemeye dokunarak kesim yapabilme özelliğinde olacaktır.
- 3.7. Alaşımli, Alaşımısız, Paslanmaz Çelik vb. metal malzemeleri et kalınlığı 55 mm ye kadar cürufu kesim, 38 mm ye kadar cürufsuz kesim yapabilecek kapasitesine sahip olup, 25 mm patlatma yapabilecektir.
- 3.8. Fanlı Soğutma sistemi olacaktır.
- 3.9. Şase kablo çapı en az 25 mm² ve kablo boyu en az 5 metre olacaktır.
- 3.10. Oluk açma (Gouging) ve ızgara kesim özelliği olacaktır.
- 3.11. Makine ile rahat kesim yapabilmek için esnek ve uygun torch kablosu olacaktır.

TURASAS	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	3 Ek-4
	EL PLAZMASI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	1877 A

- 3.12. Torch kablosu boyu en az 8 metre olacaktır. Torch modeli FHT EX105TTH veya dengi olacaktır.
- 3.13. Kesim için en az 10 takım ve oluk açma(gouging) için en az 10 takım yedek sarf malzemesi olacaktır.
- 3.14. Makine boyutları rahatlıkla taşınabilmesi için (W*L*H) 610-615 x 300-305 x 500-510 mm olacaktır.
- 3.15. Makine ağırlığı en çok 35 kg olacaktır.

4.0. MUAYENE VE KONTROL

- 4.1. Makine, Türasaş Sivas Bölge Müdürlüğünde muayene ve kontrol edilecektir.
- 4.2. Muayene ve kontrol esnasında firma temsilcisi de bulunacaktır.
- 4.3. Muayene ve kabul işlemleri Mal Alım Muayene ve Kabul İşlemleri Yönetmeliğine göre yapılacaktır.

5.0. TESLİM – TESELLÜM – AMBALAJ

- 5.1. Makine, Türasaş Sivas Bölge Müdürlüğüne teslim edilecektir.
- 5.2. Teslim veya kabul esnasında firma temsilcisi de bulunacaktır.
- 5.3. Teslim, muayene veya kabul esnasında arızalanan, kırılan, çatlayan veya bozulan parçalardan firma sorumlu olup sorunlu parçaları ücretsiz olarak değiştirilecektir.
- 5.4. Nakliye esnasında dış etkenlerden korunması için ambalajlama yapılacaktır.

6.0. GARANTİ

- 6.1. Makine, teslim alınma tarihinden itibaren 2 yıl garantili olacaktır. Ayrıca makinenin tüm parçaları için yüklenici, 10 yıllık yedek parça temin garantisi verilecek, bu süre boyunca ücreti karşılığında el plazmasında meydana gelebilecek arızaları önlemek için bakım talimatlarında belirtilen süreler zarfında bakım-onarım ve teknik servis garantisi olacaktır.
- 6.2. Kullanımı süresince, el plazmasında meydana gelecek arıza ve bakım ihtiyacı halinde, yetkili teknik servis elemanları, talebi takiben 3 iş günü içerisinde onarım ve bakım hizmetine başlayacak ve en kısa sürede sorunu giderecektir.