

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.528		
		Revizyon	E		
		Sayfa	1/5		

<h2>TŞ 230.528</h2> <h3>İŞLENMİŞ MUHTELİF KÜÇÜK PARÇALAR TEKNİK ŞARTNAMESİ</h3>			
Giriş Kontrol Şube Müdürü	Şükrü Baha BAYDIR		
Çekilen Araçlar Şube Müdürü	Özden BALKAN Y.		
Vagon Fabrikası Müdürü	Murat GÖRÜR Y.		
Hazırlayanlar	Ahmet SÖNMEZ	Halis SAĞIR	Ahmet URAL
			
Hazırlama Tarihi	16.11.2020		

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.528			
		Revizyon	E			
		Sayfa	2/5			

Revizyon			
Rev	Tarih	Açıklama	Rev. Yapan
Rev E	16.11.2020	Teknik Şartname yeniden düzenlenerek TULOMSAŞ ifadeleri TÜRASAS olarak değiştirilmiş ve kapak yeniden hazırlanmıştır.	Ahmet SÖNMEZ

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.528			
		Revizyon	E			
		Sayfa	3/5			

1. KONU ve KAPSAM

Bu teknik şartname, TÜRASAS' ta imalatı yapılan yük vagonlarında kullanılan işlenmiş muhtelif küçük parçaların imalat, asgari genel ve teknik özellikleri, kontrol, teslim alma, garanti ve diğer hususları kapsar.

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

2.1.Malzeme Özellikleri; yüklenici firma parçaların imalatında teknik resimlerde belirtilen malzemeleri kullanacaktır.

2.2.Parçaların İmalatı; yüklenici firma teknik resimlerde belirtilen kalitedeki malzemeleri kullanarak yine teknik resimlerde verilen ölçü, tolerans, biçim ve yüzey pürüzlülüklerine göre torna, freze, planya, matkap, taşlama vb. işlemlerle talaş kaldırma suretiyle imal edecektir.

Resimlerde belirtilen bazı parçalar birkaç parçanın birleşmesiyle meydana gelmektedir. Parçanın komple montaj resminde belirtildiği gibi bu parçalar montaj edilecek, resimlerinde kaynaklı montaj belirtilmişse kaynak edilmek suretiyle montajı yapıp teslim edilecektir.

2.3. Isıl İşlem; ekteki resimlerde verilen bazı parçaların ısıtım işlemi bulunmaktadır. Bu parçaların resimlerinde belirtilen sertleştirme derinliği ve sertlik değerleri sağlanacaktır.

Bazı parçalarda sertleştirme işlemi bulunmaktadır. Yüklenici firma, ısıtım işlemi kendi yapacaksa veya başka bir yerde yaptıracaksa resimler üzerinde belirtilen ısıtım işlem değerlerini sağlayacaktır. Isıtım işlemi yapılmış parçalarda çatlak, katmer, eziklik gibi hatalar bulunmayacaktır. Yüklenici ısıtım işlemde meydana gelebilecek atıklıkları dikkate alarak imalat yapacak ve ısıtım işleminden sonra parçalar resimler üzerinde belirtilen son ölçü, tolerans ve yüzey pürüzlülük aynen sağlanacak ve yüzey çatlakları olmayacaktır. Tolerans verilmeyen ölçüler TS EN 22768 veya DIN 7168' e göre orta hassasiyette işlenecektir.

3. İMALATÇI TARAFINDAN YAPILACAK KONTROL VE DENEYLER İLE TESELLÜME SUNULAN PARTİ İLE BİRLİKTE VERİLECEK BELGELER

Yüklenici tarafından yapılacak kontroller aşağıdaki gibidir;

3.1. %100 gözle kontrol; parçalarda çatlak, ezik, katmer, cüruf, boşluk vb. gibi hatalar bulunmayacaktır.

3.2. Yüklenici imalatı tamamlanan parçaların, ölçü, tolerans, yüzey pürüzlülüğü ölçümlerini yapacak olup ölçüm sonuçlarını her parti ile birlikte İDARE' ye sunacaktır.

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.528			
		Revizyon	E			
		Sayfa	4/5			

- 3.3. Yüklenici teslim edeceği her parti için % 5 oranında sertlik ölçümü yapacak olup ölçüm sonuçlarını ısıtıl işlem raporuyla beraber İDARE 'ye sunacaktır.
- 3.4. Yüklenici parçaların imalatında kullanacak olduğu ürüne ait TS EN 10204/3.1 belgesini tesellüme sunacak olduğu her parti ile birlikte İDARE 'ye teslim edecektir.
- 3.5. Yüklenici imalatı tamamlanan parçalar EN 10228-1'e göre kalite sınıfı 3 olacak şekilde manyetik parçacık yöntemiyle %10 oranında çatlak kontrolüne tabi tutacaktır. Manyetik Test muayenesini yapan ve onaylayan personel EN ISO 9712 ye göre en az seviye-2 olacak şekilde belgelendirilmiş olmalıdır.

4. İDARE TARAFINDAN YAPILACAK MUAYENE VE DENEYLER:

Tesellüme sunulan partinin İDARE tarafından yapılacak kontrolleri aşağıdaki gibidir;

- 4.1. TS ISO 2859-1 Çizelge-1 de genel muayene seviyesi II ile, TS 2859-0 Şekil 12 - Çoklu normal kontrolden numune sayısı ile KEKS 40 kabul edilerek TS ISO 2859-1 Çizelge IV.A göre numune alınmak suretiyle yukarıda belirtilen tahribatlı-tahribatsız test ve muayeneleri gerçekleştirecektir. Yüklenici, testler esnasında İDARE tarafından tahrip edilen parçalar için herhangi bir hak talep etmeyecek olup yerine yenisini gönderecektir.
- 4.2. Tesellüme sunulan parçalardan 3.1. ve 3.2. maddelerine uygun olmayan parçalar ret edilir. 3.3., 3.4. ve 3.5. maddelerinde belirtilen kontrol, test ve deneylerde uygunsuzluk tespit edilirse partinin tümü ret edilecektir.

5. SUNUM, AMBALAJ, TESLİM YERİ VE ŞEKLİ

Tesellüme arz edilen malzemelerin ambalaj sandıkları; uygun kalite ve kalınlıkta tahta, petrol türevi vb. mukavim malzemelerden yapılmış olacaktır. Sandık malzemesi seçilirken, 4 adet sandığın üst üste konulacağı dikkate alınacaktır. Sandıklar yağmur, rüzgâr, kar gibi iklim ve çevre şartlarından etkilenmeyecek, tahmil, tahliye ve stoklama esnasında hasarlanmayacak şekilde imal edilmiş olacaktır. Malzemelerin dağılmamaları için sandıklar dışından mukavim şerit bantlarla bağlanacaktır.

Sandıkların altında forkliftle tahmil tahliye edilecek şekilde palet olacaktır. Sandıkların malzemeli ağırlığı 400-500 kg olacaktır. Sandıkların üzerinde yüklenici firmanın adı, malzemenin adı, sipariş ve resim numarası, sandık içindeki parça adedi, parçaların şarj ve sıra numaraları, imal tarihi bilgileri (iklim koşullarından etkilenmeyecek şekilde) belirtilmiş olacaktır. Gerek bu bilgileri, gerekse

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.528		
		Revizyon	E		
		Sayfa	5/5		

markalama bilgilerini kapsayan liste; irsaliye veya fatura ile birlikte sandık bazında ayrıca teslim edilecektir.

Malzemeler; yağmur, rüzgâr, kar gibi iklim ve çevre şartlarından etkilenemeyecek, tahmil tahliye ve stoklama esnasında hasarlanmayacak, uygun kalınlıkta hava balonlu naylon ile sarılarak, işlenmiş yüzeyleri birbirine temas etmeyecek şekilde sandıklar içine konulacaktır.

Tesellüme sunulan ürünlerin ambalaj ve/veya tesellüm evraklarının eksik ve/veya uygun olmaması durumunda; bu durum tutanak ile kayıt altına alınarak, tesellüm işlemi gerçekleştirilmeksizin firmaya iade edilir. İade edilen malzemelerin yeniden tesellüme arz edilmesi, sözleşmede belirlenen teslim süresinden sonra olduğu takdirde, sözleşmede belirtilen gecikme cezası tahakkuk ettirilecektir.

Malzemelerin teslim yeri TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü' dür.

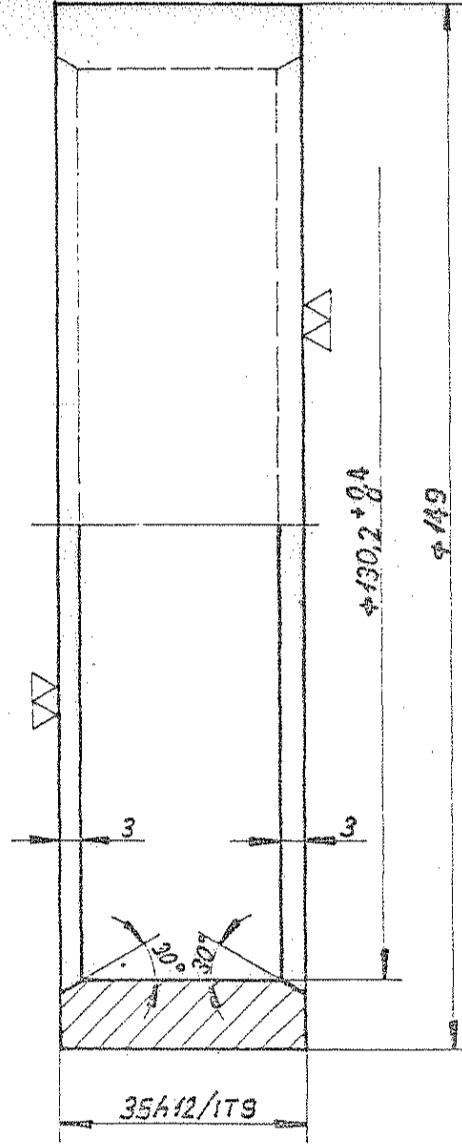
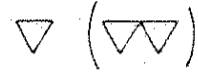
6. GARANTİ

Firma, tesellüme arz ettiği mamuller için imalat hatalarına karşı 2 yıl garanti verecektir. Garanti süresi içerisinde parçaların kullanılmasına engel veya ömrünü kısaltacak bir hata tespit edilirse, bu parçalar ret edilir. Ret edilen parçalar değiştirilmek üzere firmaya iade edilir. Firma ret edilen parçaları 20 işgünü içinde yenileri ile değiştirmek zorundadır.

EKLER:

Ek: Teknik Resimler

Sıra No	Parça Adı	Resim No	Miktar
1	İtici Perno	300M13190008	4 adet/boji
2	Aralama Bileziği	B2.02.02.02.06A	4 adet/boji
3	Yağ Halkası	T2.000.013	4 adet/boji
4	Suport	T2.000.024	6 adet/boji
5	Mil	T2.000.079	1adet/vagon
6	Kroşe	10.324.783	4adet/vagon



Malzeme
Sartnamede

230.528

Kavisleri belirtilmeyen Köşeler en az
0,5 mm Yarıçapla yuvarlatılacaktır.

Aralama bileziği		1,080	
Adet	Parçanın Adı	Çekim/Çelikle Kodlu Model	Malzeme
Kontrol No: B202-02.02.00/8		T.C.D.D.	
A 13.4.1977		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi	
13.4.1977		UIC 3233	
M. Solmaz		Bu	
Erden Solmaz		Günün yerine	
M. Solmaz		B202-02.02.06 A	
Olcu		1/1	

Aralama Bileziği

51/007