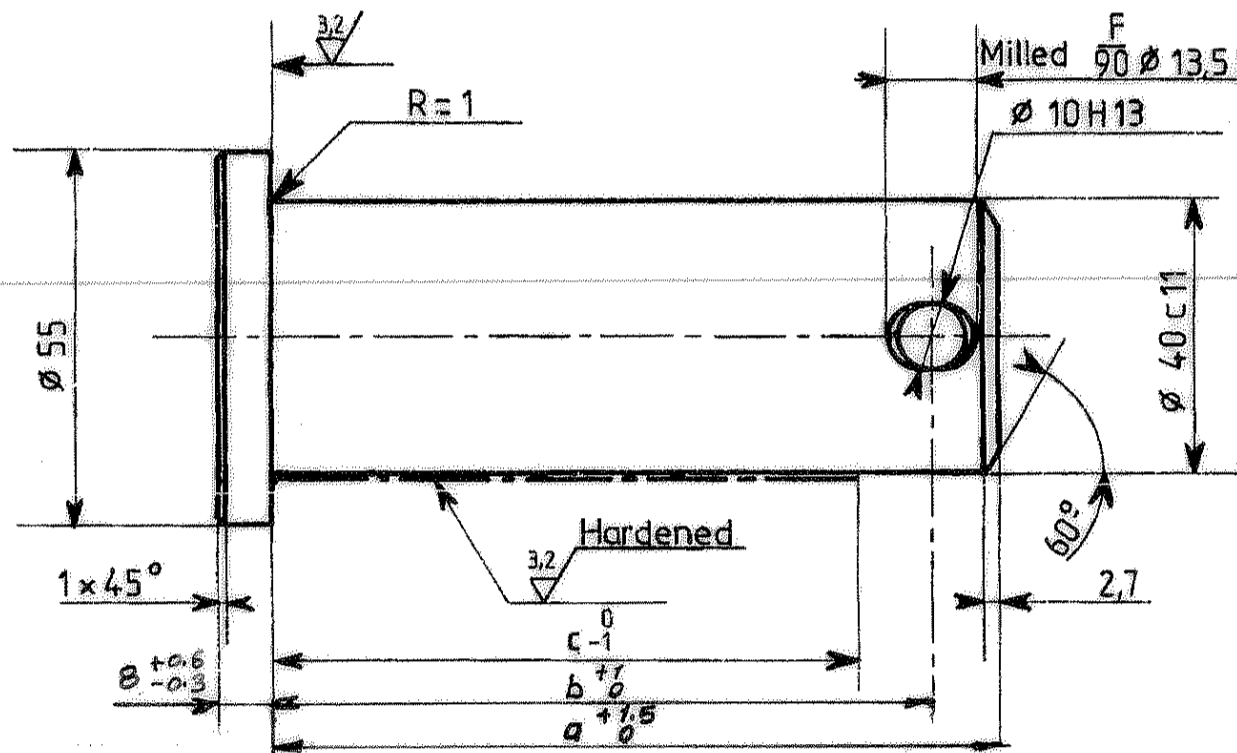


NOT :
Gupilya deliği delindikten sonra işaretli kısım
indüksiyon ile sertleştirilecek, 160-180° C de
menevişlenecek.
Sertleştirme derinliği 1 mm. Sertlik 58-62 HRC olacaktır.
CK 55 Malzemenin yerine Ç 1050 teklif edilebilir.

Item	a	b	c
1	104	94,5	84
2	89	79,5	69
3	124	114,5	104



-	Perno		CK 55		
Adet	Parçanın Adı	Sablon kalaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı mamülün ölçüləri Tasnif No
	SOCIETE NATIONALE DES CHEMINS DE FER FRANCAIS				
	M.C.R. - PARIS	10.4005.858			
		Date	Nom		
	Dessiné	06.1978	M.C.R.		
	Vérifié	06.1978	Robert. M		
	Homol.	06.1978			
		Replaces			01 02
02 37 - '92	Amendment	GenTol	Scale	Sheet No	
		1:1	PIN		
		Dates	Names		
		Compl			
		Checked			
		Approv			
See partslist	Applications	Replaces		01 Number of sheets 01	

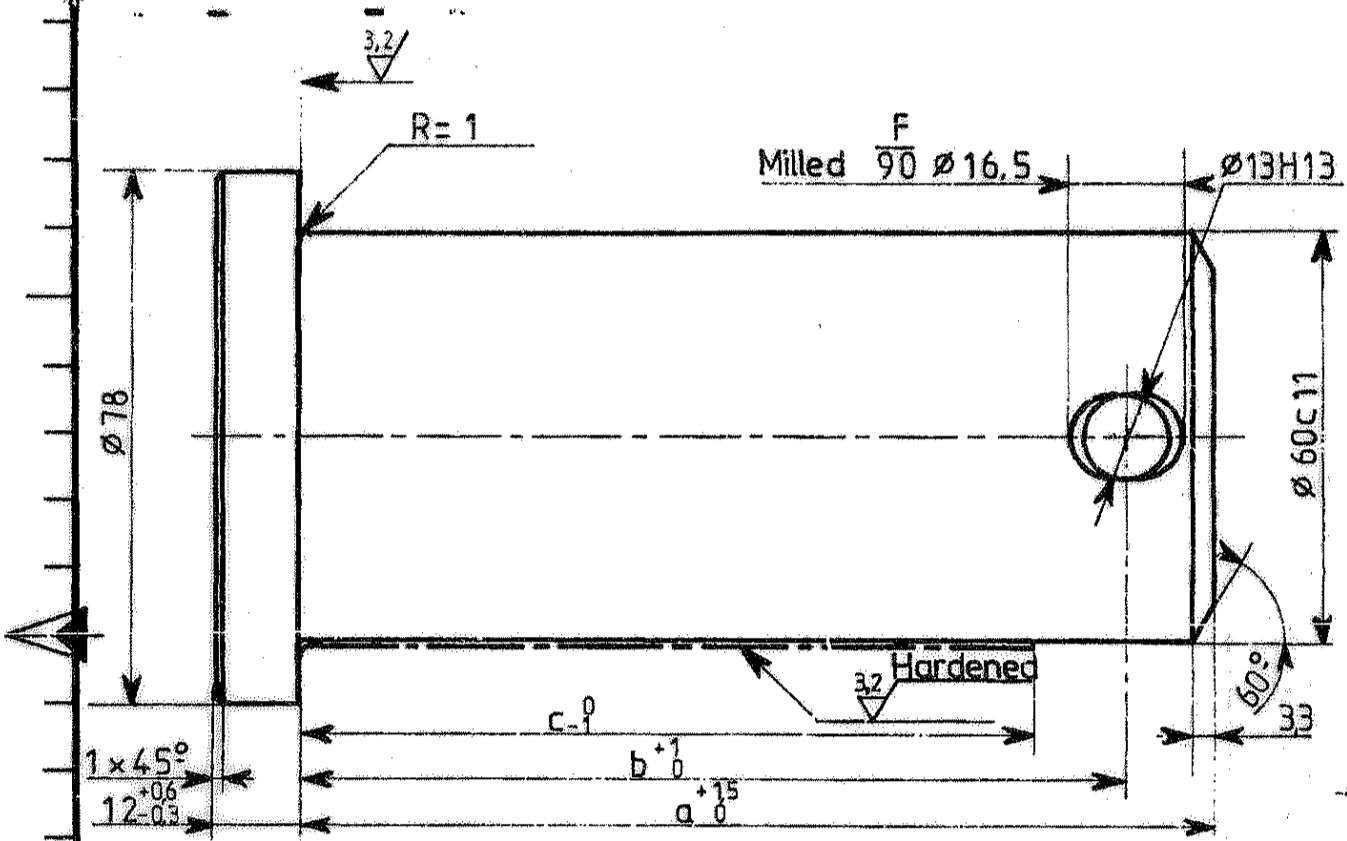
3


2

4835163

Gupilya deliği delindikten sonra işaretli kısım indüksiyon ile sertleştirilecek, 160-180° C de menevişlenecek.

Sertleştirme derinliği 1 mm. Sertlik 58-62 HRC olacaktır.
CK 55 Malzemenin yerine Ç 1050 teklif edilebilir.



Perno		CK 55		Birim Ağırlık kg		Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No	
Adet	Parçanın Adı	Soblon kalaylık No		Malzeme			
		SOCIETE NATIONALE DES CHEMINS DE FER FRANÇAIS					
		M.C.R. - PARIS <i>Sts</i>		10.4005.860			
		Date	Nom	UIC/ORE <i>U. 4. 2-8-78</i>			
		Dessiné 06.1978	M.C.R.	400 M3327 0016			
		Vérifié 06.1978	Robert M.				
		Homol. 06.1978 <i>Sts</i>					
			Replaces			01	
Amendment		Genl	Scale	PIN		Edition	
			1:1				
		Dates	Names			Sheet No	
		Compl				01	
		Checked				Number of sheets	
		Approv				01	
		Replaces					
Y25Csm							
Y 25 Css							
Applications							

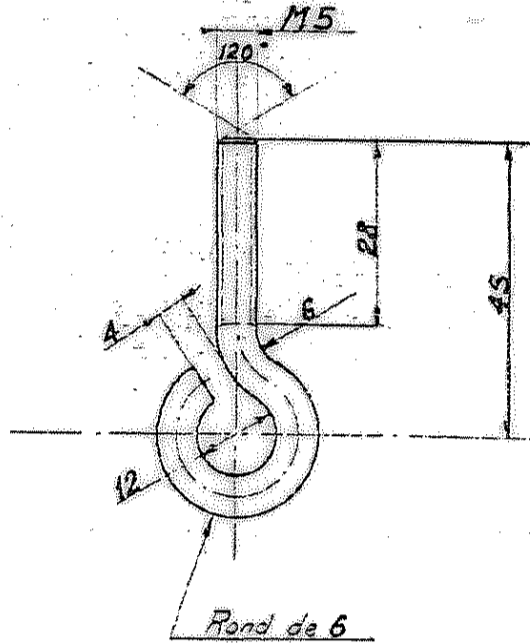
2

1

Not :

- 1 - Tolerans verilmiş ölçüler DIN 7168 ORTA KAPILARIN TOLERANSI
- 2 - Kapıları belirlenen boyutlar en az 0,5 mm yarıçapla yuvarlatılacaktır.

DIVISION GERANIE	Appareils ou series de vehicules	
	Eclair. à air	10 056 651
MCS	Equip. pneum. XRG 000	10 201 424
	X2200	10 306 213

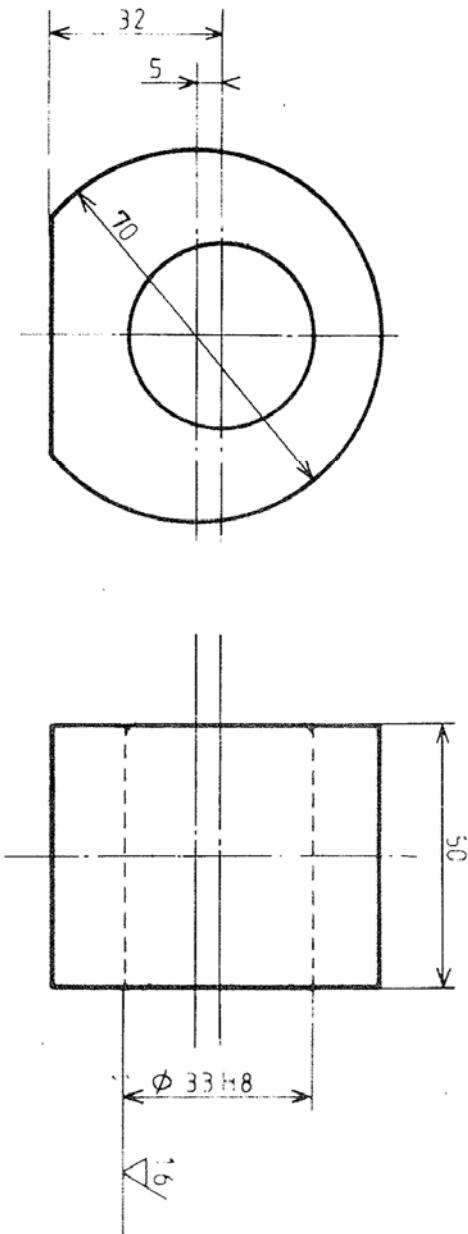


CD/

Kroje	C 1020	0,02	φ5	L= 85
Adet	Personn. Ad.	Matzeme	Yasnit No./	Van nomu'n Gideri
CROCHET				
SYMEOLE	POIDS UNITAIRE EN KG	MATIERE	SPECIFICATIONS TECHNIQUES	NORMES
7.455.4234	0,015	E-24-2	87.35- 475	AF A45003
MODELE				
SNC.F 28501				
10 324 783				

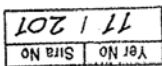
Yer No Sıra No
4839 / 404

Record Date	Account	Particulars	Debit	Credit
2008-01-01	CHASSIS - Ensemble			
2008-01-01	CHASSIS - Ensemble			
2008-01-01	CHASSIS - Ensemble			



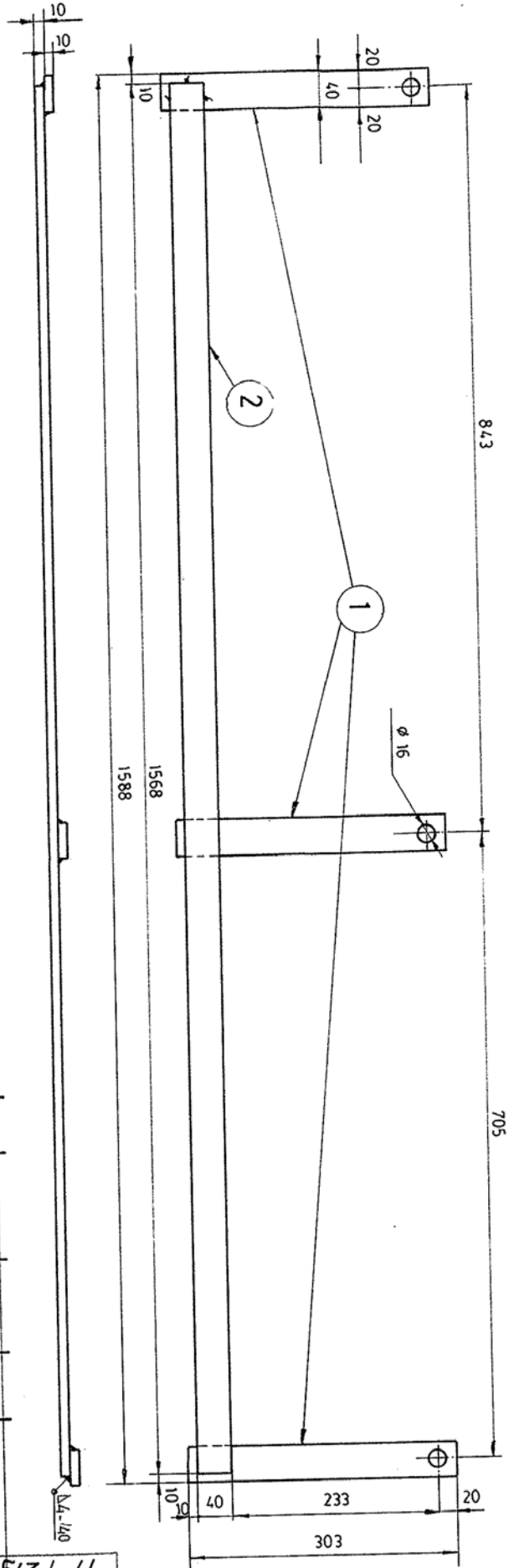
77	1764
Vol No	Site No

Edition



Technical drawing of a circular part. The diameter of the circle is 30. The diameter of the central hole is 10. The part is shaded with diagonal lines.

	Mil	Asil Çelik	C 22	3.10	Tek 5. 230. 528
Plat	Parçanın Adı	Satılan Kolay Kalıp Model No	Malzeme	Birim Birimlik Ka	Tasnif No Yarı Mamul Ürünleri
Reg.	Nº	Désignation	Matière	Dimensions	Poids Unit.
Pour un wagon, il faut For one wagon, it need		LES SIGNES DE FACONNAGE SONT CONFORMES A LA NORME NF E 66 014 LES COTES USINAGE NON TOLERANCES SONT J513		Echelle	
MIL AXLE END		Original M 1011-06-03			
Modifications		MODIFIE PAR	DATE Con signée		
F					
E					
D					
C					
B	Ø 94 "Ölçüsü" Ø 93.2. yapıldı.				
A	Kaynak edilebilmesi için değ.				
		19.11.91	19.11.91		
		T2. 000.079			
		TULOMSAS			
		Ahmet Kanatlı Cad. Eskişehir/TURKEY			



Rep.	N°	Désignation	Matériau	Dimensions	Poids Unit.
1	Lama	2	EDC 3242	4,92	-10x40 L=1568
3	Lama	1	EDC 3242	0,94	-10x40 L=303
3	Support - Komplet	Montaj Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık	Porsanın Tasnif No
Adel	i sim	No	No	kg	Yarı mamulün ölçüleri
5,86					

Pour un wagon, il faut
For one wagon, it need

LES SOUS-DESIGNATIONS SONT CONFORMES
A LA NORME NF E 06 014
LISTED SUBSIDIARIES ARE IN ACCORDANCE WITH
NF E 06 014

Échelle

SÜPORT KOMPLE

Original M-1011-08 04/23

Modifications

MODIFIE PAR	DATE	COM
F		
E		
D		
C		
B		
A		

TULOMSAS

T2.000.113

TULOMSAS

Ahmet Kanatlı Cad. Eskişehir/TURKEY

Ce plan est la propriété exclusive de la société
TULOMSAS Il ne peut être reproduit,
communiqué ou utilisé sans son autorisation