






TÜRASAŞ	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	Ek-1 1
	KANALLI YAYLIK ÇELİK LAMA TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	1079-C

SİVAS BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ

KANALLI YAYLIK ÇELİK LAMA  
TEKNİK ŞARTNAMESİ  
(Technical Specifications)

İlgili Birim Amiri: (Reviewed by.)	ONAY: (Approved by.)		
 Murat BEKTAŞ Şube Müdürü V.	 Cihan POLAT Bölge Müdür Yard. V.		
HAZIRLAYANLAR: (Prepared by:)	 Nail KARAGÖZ Mühendis	 Burak GÖÇ Mühendis	 İbrahim Halil CANÇELİK Mühendis
Hazırlama Tarihi (Date of Issue):	23.12.2024		
(Adres: TÜRASAŞ Sivas Bölge Müdürlüğü 58059 – SİVAS – TÜRKİYE)			

➤ Diğer sayfalar paraf edilecektir.

Form No:ARGF-002	Yayın Tarihi: 26.4.2023	Revizyon No: 1
------------------	-------------------------	----------------

<b>TÜRASAŞ</b>	<b>TEKNİK ŞARTNAME FORMU</b>	Sayfa No	2 Ek-1
	<b>KANALLI YAYLIK ÇELİK LAMA TEKNİK ŞARTNAMESİ</b>	Şartname No (Tech. Spec. No)	<b>1079-C</b>

## 1. KONU-KAPSAM

Bu teknik şartname yük vagon sustalarının imalatında kullanılmak üzere satın alınacak yaylık lamaların teknik özelliklerini, muayene ve teslim teslim şartlarını belirler.

## 2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1 Kanallı çelik lama TS EN 10089'a uygun imal edilmelidir.

2.2 Kanallı çelik lama 51 CrV4 malzemeden elektrik ark ocağında, vakumda gaz alma ve sürekli döküm yöntemiyle üretilmiş kütüklerin haddelenmesi ile imal edilmiş olmalıdır.

2.3 Kanallı çelik lama 16x120x6000mm (+200,-0) ölçüsünde olacaktır. Lamanın şekil ve toleransı EN 10092-1 standardında verildiği gibi olacaktır.

2.4 Kanallı yaylık lama çeliğinin kimyasal içeriği TS EN 10089 standardına uygun olacaktır.

Malzeme	C	Si (en çok)	Mn	P (en çok)	S (en çok)	Cr	V	Cu+Sn
51CrV4	0,47- 0,55	0,40	0,70- 1,10	0,025	0,025	0,90- 1,20	0,10 0,25	Cu+10Sn ±0,6

2.5 Kanallı yaylık çelik lamalar haddeden çıktığı gibi kalacak, lamaları yüzeylerinde katmer, çentik, hadde izi olmayacak, yüzey kusurlarının kaynakla düzeltilmesi kabul edilmeyecektir.

2.6 Kanallı yaylık çeliklerin kesilebilirliğini iyileştirmek için işlem görmüş ve sertliği en fazla 280 Brinell olacaktır.

2.7 Farklı dökümlerden üretilen yaylık çelik lamalar ayrı partiler halinde sevk edilecek TS EN 10089'a göre yapılan pota analizleri kabul edilebilir değerlerde olacaktır. Pota analizleri teslimatta TÜRASAŞ'a verilecektir.

2.8 Kanallı çelik lamaların muayene ve deneyleri TS EN 10089'da belirtilen usullere göre yapılacaktır.

## 3. TESLİM – TESELLÜM:

3.1 Kanallı çelik lamalar maksimum 2500 kg lık demetler halinde ve 4 yerinden çelik şeritle bağlı olarak TÜRASAŞ'a teslim edilecektir.

3.2 Kanallı çelik lamalar, Kalite Kontrol elemanlarınca gerekli muayene ve deneyleri yapılarak teslim alınacaktır. Muayenede yüklenicinin verdiği pota analiz değerleri ile teslim edilen lamaların kimyasal analiz değerleri karşılaştırılacak, kimyasal değerlerin uygun olmaması durumunda ürün reddedilecektir.

3.3 Kanallı yaylık çelik lama demetleri üzerine iki etiket bağlanacak ve aşağıdaki bilgiler okunaklı ve silinmeyecek şekilde yazılacaktır.

Form No:ARGF-002	Yayın Tarihi: 26.4.2023	Revizyon No: 1
------------------	-------------------------	----------------

<b>TURASAS</b>	<b>TEKNİK ŞARTNAME FORMU</b>	<b>Sayfa No</b>	<b>3</b> Ek-1
	<b>KANALLI YAYLIK ÇELİK LAMA TEKNİK ŞARTNAMESİ</b>	<b>Şartname No (Tech. Spec. No)</b>	<b>1079-C</b>

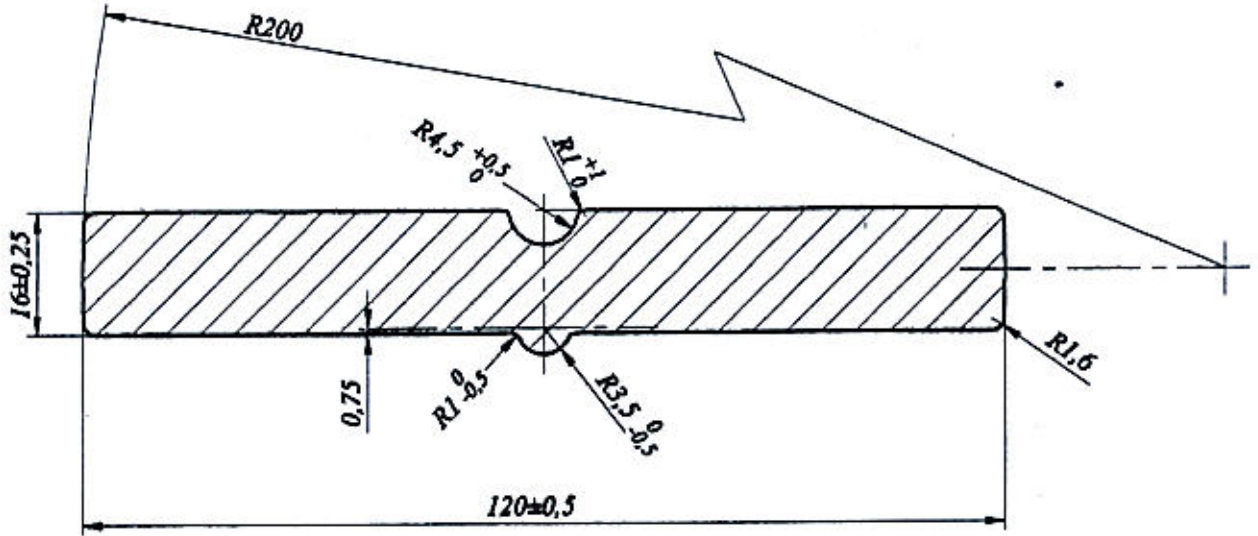
- İmalatçı firma adı
- Malzemenin cinsi
- Malzemenin ölçüsü
- Demet ağırlığı
- İmal yılı

**3.4** TÜRASAŞ yetkili elemanları imalatın herhangi bir aşamasında imalatçı firmanın fabrikasına girebilir, gerekli kontrolleri yapabilir, bütün muayenelere ait test raporlarını isteyebilir. İmalatçı firma, TÜRASAŞ yetkililerinin kontrolleri esnasında muayene ve deneyler için gerekli ölçü, alet ve gereçlerini sağlamakla yükümlüdür.

**3.5** İmalatçı kanallı yaylık çelik lamalara ait EN 10204'e göre hazırlanmış olan 3.1 sertifikalarını teslimine sunulan partiyle birlikte şirketimize verecektir.

**Ek:** V.0.02.223 Kanallı Susta Lama Profili

 Form No:ARGF-002	 Yayın Tarihi: 26.4.2023	Revizyon No: 1
---------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------



- Not : 1-) Sipariş için kısa gösterilişi : 51CrV4 (TS EN 10089)  
 2-) Kanal ve set eksenleri arasındaki fark 0,3 mm'den fazla olamaz.  
 3-) Resimde belirtilmeyen ölçü ve toleranslar TS EN 10092-1 standarda göre olacaktır.

Kanalı susta lama profili					
Adet	Parçanın Adı	Mont. No.	Resim-TS veya Seri No.	Malzeme	Ölçü
	Birim Ağ.(Kg.)	15 kg/m			
	Top. Ağ.(Kg.)				
	Tolerans verilmeyen ölçüler..... göre ..... kalitede olacaktır.				
		Ölçek	Tip		
	Genel Tol.	1:1			
		Tarih	22.09.2003		
	Onay	B.AKGÜL			
06.12.13	Standart güncellendi	İşe Bakan	N.AYDIN		
23.09.03	Malzeme değişik. DİF 26	Resim	E.AKPINAR		
Tarih	Değişiklikler	Kontrol	N.NAMLI		
			TCDD Seri No		
			Proje		
			KANALLI SUSTA LAMA PROFİLİ (120x16)		
			V.0.02. 223		