

Belge Açıklamalar :	TCDD TASIMACILIK A.S. ILE YAPILAN PROTOKOL GEREGI 2024-2025 YILI 80? SGGRS VAGON IMALATI IÇIN MALZEME TEMINI									
stek No : Request No :	51881	stek.Tarihi : Request Date	11/11/2024	ste i Yapan Birim : Requesting Unit :	ÜPK DA RES BA KANLI I			stek Yapılan ube: Requested Branch :		
stek Sıra No	MALZEMEN N (MATERIAL)									
	Kodu (Code)	Adı (Name)	artname No	Teknik Bilgi	Resim No	Cinsi / Ölçüsü	Evsaflı	Standardı	Normu	stek Miktarı
1	02-64-090-0007	PARALEL BA LANTI BORUSU (R1-2) ME SHAN			V.64.09M.06.00					202 - AD
2	02-64-090-0008	MUSLUK BA LANTI BORUSU (R1 1/4" - D L)			V.64.09.11.00					404 - AD
3	02-64-090-0009	S L ND R BORUSU (RÖLE VALF G R) (R1-2) ME SHAN			V.64.09M.12.00					202 - AD
4	02-64-090-0010	S L ND R BORUSU (RÖLE VALF G R - UZUN) (R1-2) ME SHAN			V.64.09M.13.00					202 - AD
5	02-64-090-0011	ANA HAVA VALF BA LANTI ARA BORUSU (SA - R1" 1/4")			V.64.09K.15.00					202 - AD
6	02-64-090-0012	ANA HAVA GEÇ BORUSU (DÜZ-R1 1-4) ME SHAN				Ø42,4x3,2/1630 TS EN 10216-1	S235JR (TS EN 10025)			404 - AD
7	02-64-090-0013	RÖLEVALF - VALF REZERV BA LANTI ARA BORUSU (UZUN)(R1-2) ME SHAN			V.64.09M.19.00					202 - AD
8	02-64-090-0014	VALF-REZEV BA TARAF BA LANTI BORUSU (R1-2) ME SHAN			V.64.09M.20.00					202 - AD
9	02-64-090-0015	RÖLE VALF-VALF ANA BORUSU (R1-2) ME SHAN			V.64.09M.21.00					202 - AD
10	02-64-090-0016	RÖLEVALF - VALF REZERV BA LANTI BORUSU (UZUN)(R1-2) ME SHAN			V.64.09M.23.00					202 - AD
11	02-64-090-0017	AÇIK KAPALI M L ME SHAN			V.64.09M.24.00	Ø25h11x2280	E295 (TS EN 10025)			202 - AD
12	02-64-090-0018	RÖLE VALF-VALF ARA BORUSU (R1-2) ME SHAN			V.64.09M.26.00					404 - AD

A
Ç
İ
K
L
A
M
A

- 1- Malzemeler teknik resme ve teknik resim üzerindeki notlara uygun olarak imal edilecektir.
- 2- Sözle menin imzalanmasına müteakip her bir kalem borudan 2' er adet numune yapılarak TÜRASA Sivas Bölge Müdürlü ü'ne teslim edilecek, borular onaylandıktan sonra seri imalata ba lanacaktır.
- 3- Boruların içleri pas, tufal, kir ve ya gibi maddelerden arındırılmı olacak ve borular iki ucu sıkı ekilde kapak ile kapatılmı vaziyette teslim edilecektir.
- 4- Malzemeyi tanımlayan ve paket/balyalar üzerinde bulunan etiketler korunaklı ve okunabilir olacaktır.
- 5- Nakliye esnasında malzemelerin olumsuz atmosfer ve çevre ko ullarından zarar görmemesi için gerekli tedbirler yüklenici tarafından alınacaktır.
- 6- Malzemelerin tesliminde TS EN 10204'e göre hazırlanmı 3.1. Belgeleri ürünler ile birlikte teslim edilecektir.

	Düzenleyen (Edited By)	Kontrol (Control)	Kontrol Müdürü (Control Manager)	Daire Ba kanı (Head of Department)
ADI SOYADI	MÜJDE ÖZTU			
TAR H				
MZA				

Belge Açıklamalar : TCDD TASIMACILIK A.S. ILE YAPILAN PROTOKOL GEREGI 2024-2025 YILI 80? SGGRS VAGON IMALATI IÇIN MALZEME TEMINI

stek No : 51881 Request No : stek.Tarihi : 11/11/2024 Request Date : ste i Yapan Birim : ÜPK DA RES BA KANLI I Requesting Unit : stek Yapılan übe: Requested Branch :

stek Sıra No	MALZEMENİN (MATERIAL)									
	Kodu (Code)	Adı (Name)	artname No	Teknik Bilgi	Resim No	Cinsi / Ölçüsü	Evsaflı	Standardı	Normu	stek Miktarı
13	02-64-090-0019	SENSÖR HORTUM BORUSU (SA UÇ R1/4")			V.64.09K.29.00					404 - AD
14	02-64-090-0020	SENSÖR HORTUM BORUSU (SA UÇ R1/4")			V.64.09M.30.00					202 - AD
15	02-64-090-0021	S L ND R RÖLE VALF BORUSU (SA) (R1-2) ME SHAN			V.64.09M.34.00					202 - AD
16	02-64-090-0022	RÖLEVALF - VALF REZERV BA LANTI ARA BORUSU(R1-2)			V.64.09K.26.00					202 - AD
17	02-64-090-0023	SENSÖR BORUSU KODÜV T ÜSTÜ (R1/4")			V.64.09K.38.00					202 - AD
18	02-64-090-0024	DEPO SENSÖR BORUSU (ORTA-R1/4")			V.64.09K.39.00					202 - AD
19	02-64-090-0025	ANA HAVA BORUSU (ARA SA R1 1/4")			V.64.09.42.00					202 - AD
20	02-64-090-0026	S L ND R GEÇ BORUSU (ARA SA R1/2")			V.64.09.43.00					202 - AD
21	02-64-090-0027	ARA BORU (R1-4) ME SHAN			V.64.09M.46.00					202 - AD
22	02-64-090-0028	SENSÖR GEÇ BORUSU (ARA-R1-4)			V.64.09.50.00					202 - AD
23	02-64-090-0029	SENSÖR HORTUM BORUSU (SOL AS -R1-4) []			V.64.09K.52.00					202 - AD
24	02-64-090-0030	SENSÖR GEÇ BORUSU (R1/4)			V.64.09.53.00					202 - AD
25	02-64-090-0031	SENSÖR GEÇ BORUSU (DÜZ - SOL AS -R1/2") TS EN 10216-1				Ø21,3x2,6/1500 TS EN 10216-1	S235JR (TS EN 10025)			404 - AD

AÇIKLAMALAR

- 1- Malzemeler teknik resme ve teknik resim üzerindeki notlara uygun olarak imal edilecektir.
2- Sözle menin imzalanmasına müteakip her bir kalem borudan 2' er adet numune yapılarak TÜRASA Sivas Bölge Müdürlü ü'ne teslim edilecek, borular onaylandıktan sonra seri imalata başlanacaktır.
3- Boruların içleri pas, tufal, kir ve ya gibi maddelerden arındırılmı olacak ve borular iki ucu sıkı ekilde kapak ile kapatılmı vaziyette teslim edilecektir.
4- Malzemeyi tanımlayan ve paket/balyalar üzerinde bulunan etiketler korunaklı ve okunabilir olacaktır.
5- Nakliye esnasında malzemelerin olumsuz atmosfer ve çevre ko ullarından zarar görmemesi için gerekli tedbirler yüklenici tarafından alınacaktır.
6- Malzemelerin tesliminde TS EN 10204'e göre hazırlanmı 3.1. Belgeleri ürünler ile birlikte teslim edilecektir.

	Düzenleyen (Edited By)	Kontrol (Control)	Kontrol Müdürü (Control Manager)	Daire Ba kanı (Head of Department)
ADI SOYADI	MÜJDE ÖZTU			
TAR H				
MZA				

Belge Açıklamalar : TCDD TASIMACILIK A.S. ILE YAPILAN PROTOKOL GEREGI 2024-2025 YILI 80? SGGRS VAGON IMALATI IÇIN MALZEME TEMINI

stek No : 51881 Request No : stek.Tarihi : 11/11/2024 Request Date : ste i Yapan Birim : ÜPK DA RES BA KANLI I Requesting Unit : stek Yapılan ube: Requested Branch :

stek Sıra No	MALZEMENİN (MATERIAL)									
	Kodu (Code)	Adı (Name)	artname No	Teknik Bilgi	Resim No	Cinsi / Ölçüsü	Evsafı	Standardı	Normu	stek Miktarı
26	02-64-090-0032	SENSÖR ORTA GEÇ BORUSU (SA AS -R1/4")			V.64.09K.63.00					202 - AD
27	02-64-090-0033	DÜZ BORU 1/4"				Ø13,5x2/55 TS EN 10216-1	S235JR (TS EN 10025)			202 - AD
28	02-64-090-0034	S L ND R GEÇ BORUSU (ARA SOL R1/2")			V.64.09.70.00					202 - AD
29	02-64-090-0035	SENSÖR ARA BORUSU (SA -R1/4")			V.64.09.71.00					404 - AD
30	02-64-090-0036	SENSÖR ORTA GEÇ BORUSU SA (SA AS R1/4")			V.64.09.72.00					202 - AD
31	02-64-090-0037	BORU TS EN 10216-1 Ø21,3x2,6/300				Ø21,3x2,6/300	S235JR (TS EN 10025)			202 - AD
32	02-64-090-0038	SENSÖRÜ BORUSU (UZUN ORTA R1/4")			V.64.09.75.00					404 - AD
33	02-64-090-0039	SENSÖR HORTUM BORUSU (SA AS UÇ-R1/4")			V.64.09.76.00					404 - AD
34	02-64-090-0040	ANA HAVA VALFE BA LANTI BORUSU (SOL - R1 1/4") SOL			V.64.09.78.00					202 - AD
35	02-64-090-0041	S L ND R BORUSU (VALF G R - UZUN) SOL			V.64.09K.79.00					202 - AD
36	02-64-090-0042	S L ND R BORUSU (ÇIKI) (ME SHAN) [V.64.09M.80.00					202 - AD
37	02-64-090-0043	ANA HAVA BORUSU (ARA SOL R1 1/4")			V.64.09.81.00					202 - AD
38	02-64-090-0044	S L ND R GEÇ BORUSU (ARA SOL R1/2") SOL			V.64.09.82.00					202 - AD

AÇIKLAMALAR

- 1- Malzemeler teknik resme ve teknik resim üzerindeki notlara uygun olarak imal edilecektir.
2- Sözle menin imzalanmasına müteakip her bir kalem borudan 2' er adet numune yapılarak TÜRASA Sivas Bölge Müdürlü ü'ne teslim edilecek, borular onaylandıktan sonra seri imalata başlanacaktır.
3- Boruların içleri pas, tufal, kir ve ya gibi maddelerden arındırılmalı olacak ve borular iki ucu sıkı ekilde kapak ile kapatılmalı vaziyette teslim edilecektir.
4- Malzemeyi tanımlayan ve paket/balyalar üzerinde bulunan etiketler korunaklı ve okunabilir olacaktır.
5- Nakliye esnasında malzemelerin olumsuz atmosfer ve çevre ko ullarından zarar görmemesi için gerekli tedbirler yüklenici tarafından alınacaktır.
6- Malzemelerin tesliminde TS EN 10204'e göre hazırlanmalı 3.1. Belgeleri ürünler ile birlikte teslim edilecektir.

	Düzenleyen (Edited By)	Kontrol (Control)	Kontrol Müdürü (Control Manager)	Daire Ba kanı (Head of Department)
ADI SOYADI	MÜJDE ÖZTU			
TAR H				
MZA				

Belge Açıklamalar : TCDD TASIMACILIK A.S. ILE YAPILAN PROTOKOL GEREGI 2024-2025 YILI 80? SGGRS VAGON IMALATI IÇIN MALZEME TEMINI

stek No : 51881 Request No : stek.Tarihi : 11/11/2024 Request Date : ste i Yapan Birim : ÜPK DA RES BA KANLI I Requesting Unit : stek Yapılan ube: Requested Branch :

stek Sıra No	MALZEMENİN (MATERIAL)									
	Kodu (Code)	Adı (Name)	artname No	Teknik Bilgi	Resim No	Cinsi / Ölçüsü	Evsaflı	Standardı	Normu	stek Miktarı
39	02-64-090-0045	S L N D R GEÇ BORUSU (ARA SOL R1/2") SA			V.64.09.83.00					202 - AD
40	02-64-090-0046	ANA HAVA BORUSU (SOL - R1 1/4")			V.64.09.84.00					202 - AD
41	02-64-090-0047	SENSÖR BORUSU ORTA BOJ (RÖLE VALFE G R -R1-4)			V.64.09M.92.00					202 - AD
42	02-64-090-0048	S L N D R BORUSU (ÇIKI) SA (ME SHAN)			V.64.09M.93.00					202 - AD
43	02-64-090-0049	PARALEL BA LANTI BORUSU (KISA) (R1-2)			V.64.09M.94.00					202 - AD
44	02-64-090-0050	SENSÖR BA LANTI BORUSU (R1/4")			V.64.09K.159.00					202 - AD
45	02-64-090-0051	SENSÖR BORUSU ORTA RÖLEVALFE G R (R1-4)			V.64.09M.98.00					202 - AD
46	02-64-090-0052	SENSÖR BORUSU RÖLEVALF G R SA (R1-4)			V.64.09M.99.00					202 - AD
47	02-64-090-0053	DÜZ BORU ME SHAN TS EN 10216-1 Ø21,3x2,6/268				Ø21,3x2,6/268 TS EN 10216-1	S235JR (TS EN 10025)			202 - AD
48	02-64-090-0054	RÖLE VALF-VALF DÜZ BORU ME SHAN				Ø21,3x2,6/510 TS EN 10216-1	S235JR (TS EN 10025)			202 - AD
49	02-64-090-0055	YÜK YOLCU M L ME SHAN			V.64.09M.110.00		E295 (TS EN 10025)			202 - AD
50	02-64-090-0056	RÖLE VALF-VALF BA TARAF ANA BORUSU (R1-2)			V.64.09M.111.00					202 - AD
51	02-64-090-0057	SENSÖR GEÇ BORUSU (R1/2)"			V.64.09K.154.00					404 - AD

AÇIKLAMALAR

- 1- Malzemeler teknik resme ve teknik resim üzerindeki notlara uygun olarak imal edilecektir.
- 2- Sözle menin imzalanmasına müteakip her bir kalem borudan 2' er adet numune yapılarak TÜRASA Sivas Bölge Müdürlü ü'ne teslim edilecek, borular onaylandıktan sonra seri imalata başlanacaktır.
- 3- Boruların içleri pas, tufal, kir ve ya gibi maddelerden arındırılmalı olacak ve borular iki ucu sıkı ekilde kapak ile kapatılmalı vaziyette teslim edilecektir.
- 4- Malzemeyi tanımlayan ve paket/balyalar üzerinde bulunan etiketler korunaklı ve okunabilir olacaktır.
- 5- Nakliye esnasında malzemelerin olumsuz atmosfer ve çevre ko ullarından zarar görmemesi için gerekli tedbirler yüklenici tarafından alınacaktır.
- 6- Malzemelerin tesliminde TS EN 10204'e göre hazırlanmalı 3.1. Belgeleri ürünler ile birlikte teslim edilecektir.

	Düzenleyen (Edited By)	Kontrol (Control)	Kontrol Müdürü (Control Manager)	Daire Ba kanı (Head of Department)
ADI SOYADI	MÜJDE ÖZTU			
TAR H				
MZA				

Belge Açıklamalar :	TCDD TASIMACILIK A.S. ILE YAPILAN PROTOKOL GEREGI 2024-2025 YILI 80? SGGRS VAGON IMALATI IÇIN MALZEME TEMINI									
stek No : Request No :	51881	stek.Tarihi : Request Date	11/11/2024	ste i Yapan Birim : Requesting Unit :	ÜPK DA RES BA KANLI I			stek Yapılan ube: Requested Branch :		
stek Sıra No	MALZEMEN N (MATERIAL)									
	Kodu (Code)	Adı (Name)	artname No	Teknik Bilgi	Resim No	Cinsi / Ölçüsü	Evsafı	Standardı	Normu	stek Miktarı
52	02-64-090-0058	S L ND R BORUSU (ÇIKI - KISA) SOL ME SHAN			V.64.09M.133.00					202 - AD
53	02-64-090-0059	SENSÖR GEÇ BORUSU (R1/4")			V.64.09K.157.00					202 - AD
54	02-64-090-0060	ANA HAVA VALFE BA LANTI BORUSU (ME SHAN) (SOL - R1 1/4")			V.64.09M.137.00					202 - AD

A
Ç
İ
K
L
A
M
A

- 1- Malzemeler teknik resme ve teknik resim üzerindeki notlara uygun olarak imal edilecektir.
- 2- Sözle menin imzalanmasına müteakip her bir kalem borudan 2' er adet numune yapılarak TÜRASA Sivas Bölge Müdürlü ü'ne teslim edilecek, borular onaylandıktan sonra seri imalata ba lanacaktır.
- 3- Boruların içleri pas, tufal, kir ve ya gibi maddelerden arındırılmı olacak ve borular iki ucu sıkı ekilde kapak ile kapatılmı vaziyette teslim edilecektir.
- 4- Malzemeyi tanımlayan ve paket/balyalar üzerinde bulunan etiketler korunaklı ve okunabilir olacaktır.
- 5- Nakliye esnasında malzemelerin olumsuz atmosfer ve çevre ko ullarından zarar görmemesi için gerekli tedbirler yüklenici tarafından alınacaktır.
- 6- Malzemelerin tesliminde TS EN 10204'e göre hazırlanmı 3.1. Belgeleri ürünler ile birlikte teslim edilecektir.

	Düzenleyen (Edited By)	Kontrol (Control)	Kontrol Müdürü (Control Manager)	Daire Ba kanı (Head of Department)
ADI SOYADI	MÜJDE ÖZTU			
TAR H				
MZA				