



## MALZEME STEK FORMU

Rapor Tarihi : 07/07/2024 Ek-1  
TÜ R A S A  
(Model : 9010)

Belge Açıklamalar : RKET M Z 2024-2025 YILLARI MALAT PROGRAMINDA YER ALAN U AIS ASKER ARAÇ TA IMA VAGONU LE SDGGMRS T P TIR DORSES TA IMA VAGONUNDA KULLANILACAK Y25 H T P BOJ MALATINDA KULLANILMAK ÜZERE

stek No : 48578 Request No : stek.Tarihi : 03/07/2024 Request Date : ste i Yapan Birim : ÜPK DA RES BA KANLI I Requesting Unit : stek Yapılan ube: VAGON ÜRET M FABR KASI MÜDÜRLÜ Ü Requested Branch :

stek Sıra No	M A L Z E M E N N ( M A T E R I A L )									
	Kodu (Code)	Adı (Name)	artname No	Teknik Bilgi	Resim No	Cinsi / Ölçüsü	Evsafı	Standardı	Normu	stek Miktarı
1	02-00-038-0155	Yük Sensörü Borusu			B212-11.05.00.00	Ø13,5 X 3,2 -1757	St35-4		DIN 2391	510 - AD
2	02-00-038-0165	Yük Sensörü Borusu			B212-11.06.00.00	Ø13,5 X 3,2-1589	St35-4		DIN 2391	510 - AD

A  
Ç  
İ  
K  
L  
A  
M  
A

1- Malzemeler teknik resme ve teknik resim üzerindeki notlara uygun olarak imal edilecektir. 2- Sözle menin imzalanmasına müteakip her bir kalem borudan 2' er adet numune yapılarak TÜ R A S A Sivas Bölge Müdürlü ü'ne teslim edilecek, borular onaylandıktan sonra seri imalata ba lanacaktır. 3- Boruların içleri pas, tufal, kir, ve ya gibi maddelerden arındırılmı olacak ve borular iki ucu sıkı ekilde kapak ile kapatılmı vaziyette teslim edilecektir. 4- Malzemeyi tanımlayan ve paket/balyalar üzerinde bulunan etiketler korunaklı ve okunabilir olacaktır. 5- Nakliye esnasında malzemelerin olumsuz atmosfer ve çevre ko ullarından zarar görmemesi için gerekli tedbirler yüklenici tarafından alınacaktır. 6- Malzemelerin tesliminde TS EN 10204'e göre hazırlanmı 3.1. belgeleri ürünler ile birlikte teslim edilecektir.

	Düzenleyen ( Edited By )	Kontrol ( Control )	Kontrol Müdürü ( Control Manager )	Daire Ba kanı ( Head of Department )
ADI SOYADI	SEBAHATT N KARA		MURAT AKDEM R	ERB L B LG N
TAR H	03/07/2024	03/07/2024	03/07/2024	03/07/2024
MZA				