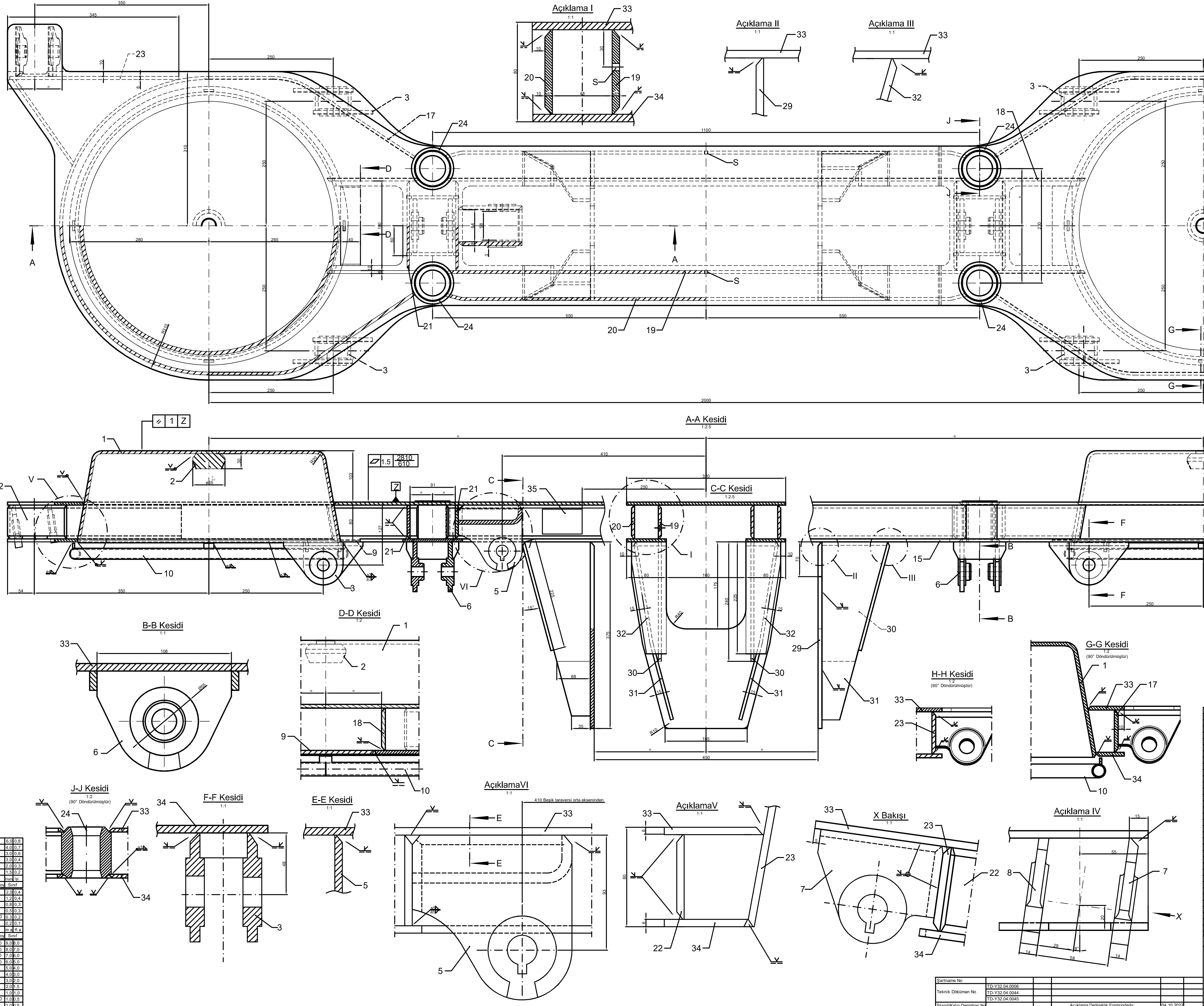

NOTLAR:
1) Beşik Traverste kullanılacak tüm sac malzemeler lazer kesim yöntemi ile kesilecektir.
2) Kaynak ağızları sadece talaşlı imalat yöntemi ile yapılacaktır.
3) Beşik traverse TD-Y32.04.0044 Nolu teknik dökümana göre ısıl işlem yapılacaktır. Isıl işlem öncesi "S" ile gösterilen yerlere ø6 hava deliği açılacaktır.
4) Kaynak işlemlerinden sonra TD-Y32.04.0045 nolu TD'na göre ölçü kontrolu yapılacaktır. Isıl işlemden sonra tekrar ölçü kontrol yapılacaktır.
5) Kaynak işlemlerinden sonra TD-Y32.04.0045 nolu TD'na göre kaynak muayenesi yapılacaktır. Isıl işlemden sonra yenden göz ile kaynaklar tekrar muayene edilir.
6) İzleme plakası üzerinde üretici firma ismi,imal tarihi ,beşik traversi seri no bulunacaktır.

* 2 adeti dizayna göre, 2 adeti dizaynın simetriğine göre imal edilecektir.

Parça No	Parça Adı	Adet	Norm Resim No	Malzeme	Ölçü	Ağırlık (Kg)
35	İzleme Plakası	1		X5CrNi18 10	2x50x80	
34	Beşik Travers Alt sacı	1	Y32.04.09.0026			
33	Beşik Travers Üst sacı	1	Y32.04.09.0025			
32	Dikey Takviye	4*	7020.07.001/32			
31	Ripe	4	7020.07.001/31			
30	Ripe	4	7020.07.001/30			
29	Enine Dikey Takviye	2	7020.07.001/29			
28						
27						
26						
24	Yatak (Boru)	4	Y32.04.09.0023			
23	Yan Dikey Takviye	2	7020.07.001/23			
22	Yan Dikey Takviye	2	7020.07.001/22			
21	Dikey Enine Takviye	4	7020.07.001/21			
20	Yan Dikey Sac	2	7020.07.001/20			
19	Yan Dikey Sac	2	7020.07.001/19			
18	Dikey Takviye	4	7020.07.001/18			
17	Yan Dikey Sac	4	7020.07.001/17			
10	Çember (Komple)	2	Y32.04.09.0022			
9	Takviye	2	Y32.04.09.0021			
8	Suport	2	10.462.885.rep2			
7	Suport	2	10.462.885.rep1			
6	Suport (Komple)	2	Y32.04.09.0177			
5	Suport (Komple)	1	Y32.04.09.0030			
3	Suport (Komple)	4	Y32.04.09.0178			
2	Susta Merkezleme Parçası	2	7020.07.001/2			
1	Susta Yatağı	2	P 9816			

ISO 1302	ISO 8015	EN 22553	Genel Tolerans	ISO 2768	f ☐ m ☐ H ☐ K ☐	
EN 15085-2 Üretici Sertifika Sınıfı		CL1 ■ CL2 ☐ CL3 ☐ CL4 ☐	Kaynaklı İml.	ISO 13920	A ■ B ☐ E ■ F ☐	
			Çelik Döküm	ISO 12708	Lm2 ☐ Lr2 ☐ Sm2 ☐ Sr2 ☐	

Proje Koor./Onay	A.ÜNAL		Ölçek
İşe Bakan/Kontrol	R. ÖZER		1:2.5 1:1 1:2
Hazırlayan	S.AKGEYİK		

Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.

Beşik Traversi
(Komple)

7020.07.001

VG. TİPİ
Tarih: 03.02.2016
Parça Listesi No:
Sayfa: 1/1
A0
REV:04

Şartname No					
Teknik Döküman No	TD-Y32.04.0006 TD-Y32.04.0044 TD-Y32.04.0045				
Stand/Kalıp Demirbaş No		...	Açıklama Değişiklik Formundadır.	04.10.2022	
Y.Kaplama/I.İşlem/Sertlik		7872	Açıklama Değişiklik Formundadır.	17.02.2022	
Boya/Renk		Değ. No	Yapılan Değişiklik Notu	Tarih	İmza

TS 12708 Çelik Döküm

Anma Boy L mm	Sınıf Ham	Sınıf İşl.
<1000	6,0	0,8
<630	4,0	0,7
<400	3,0	0,6
<250	3,0	0,4
100	2,0	0,3
40	1,5	0,2

ISO 2768 Genel Tolerans

Anma Boy L mm	Sınıf m ±	Sınıf K ±
<4000	2,0	0,4
<2000	1,2	0,4
<1000	0,8	0,3
<400	0,5	0,3
30-120	0,3	0,2
2-30	0,2	0,1

ISO 13920 Kaynaklı İmalat

Anma Boy L mm	Sınıf A ±	Sınıf E ±
>20000	9,0	8,0
<20000	8,0	7,0
<16000	7,0	6,0
<12000	6,0	5,0
<8000	5,0	4,0
<4000	4,0	3,0
<2000	3,0	2,0
<1000	2,0	1,5
<400	1,0	1,0
30-120	1,0	0,5
2-30	1,0	0,5

Bu dökümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜVASAŞ'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, zarardan sorumlu olacaklardır. Faydalı bir model veya tasarımın tescil veya patent dağıtımı ile ortaya çıkan hakları da dahil olmak üzere, tüm hakları saklıdır.