

TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 2589			
		TADİLAT	A		
		TARİH	27.07.2021		
		İMZA	E.A.		
KONU	YATAK İÇ KAPLAMASI				
REFERANS	EMS 405				

MALZEME ŞARTNAMESİ
ELECTRO-MOTIVE DIVISION
GENERAL MOTORS CORPORATION
ŞARTNAME NO: EMS-405, İNDEKS NO:0805

İSİM: KURŞUNLU BRONZ YATAK %25 KURŞUN, %3 KALAY

GEREKSİNİMLER

1. **Standartlar ve Uygulamalar:** AMS 4822'de görüldüğü gibi, burada değiştirildiği gibi.

2. **Kimyasal Analiz:**

Bakır: -----%68-75
Kurşun:----- %23-27
Kalay: -----%2-4
Demir:----- %0,35 maksimum
Gümüş:----- %0,20 maksimum
Çinko:----- %0,1 maksimum
Nikel:----- %0,1 maksimum
Fosfor:----- %0,01 maksimum
Toplam belirtilen elementler: %99,8 minimum

3. **Kalite:** Kurşun segregasyonu bu şartnamenin ikinci sayfasında belirtilen kabul edilebilirlik standartlarıyla sınırlıdır. Çelik takviyenin belirtildiği yere bronz yatak metali sıkıca ve sürekli olarak bağlanır.

4. **Çelik Takviye:** Çelik Takviye S.A.E 105'te belirtildiği üzere, rulman tedarikçilerine özel kontrol imkanı sağlamak için karbon düzeyi %0.10-0.18 aralığında olmalıdır.

GENEL BİLGİ:

Çekme Mukavemeti, psi, minimum-----21 0000, (minimum 144,8 MPa)
Uzama, 2" için yüzde uzama minimum -----8, (5 mm'de minimum uzama %8)

HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE / ÇEKEN ARAÇLAR ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ	TARİH	23.12.1987	SAYFA	1/2
------------	--	-------	------------	-------	-----

KONU

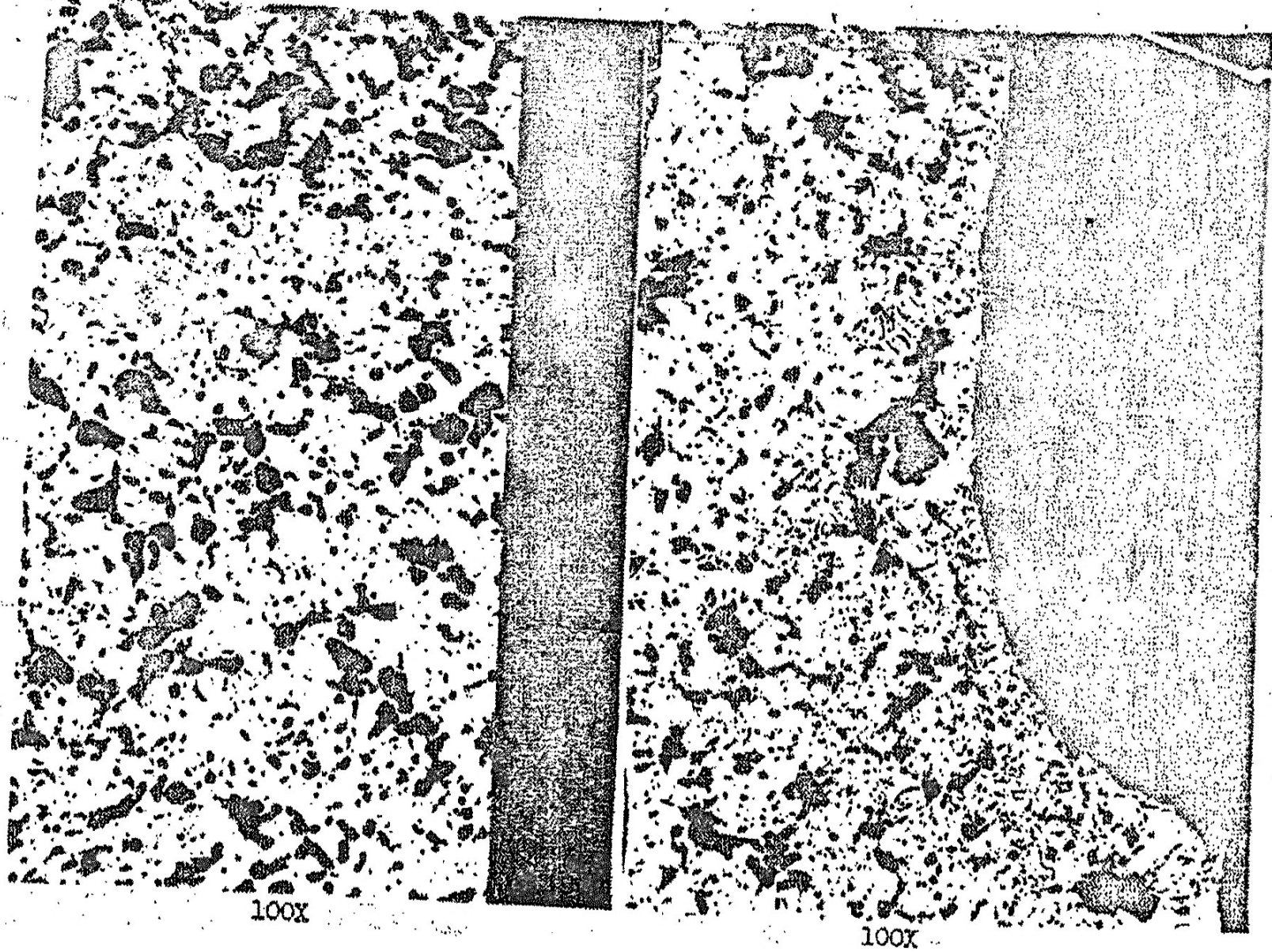
YATAK İÇ KAPLAMASI

REFERANS

EMS 405

Uygun dağılım: Herhangi bir kurşun partikülü 0,005 inç (0,127mm) geçmemesi

Uygun olmayan dağılım: Reddedilebilir.



Göz ile yapılan işlenmiş yüzeylerdeki görsel incelemelerde kurşun segregasyonu ile ilgili bir bulgu saptanmamalıdır.

Mikroskop ile yapılan incelemelerde hiçbir yatak 0,025 inç'ten (0,635mm) fazla büyüklükte kurşun partikülü içermemelidir.