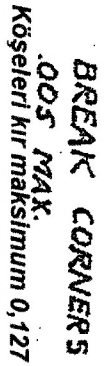


8,992(+0, -0,127)
54
000
005



NO. 7 DRILL - 2 HOLES 2 aderi del (no. 7)
 $\frac{1}{64} \times 45^\circ$ CHAMFER BOTH ENDS INSIDE
 Her iki iğ uca0,4 x 45°pah kir

RELIEF ENTIRE LENGTH

S.A.E. #14 LEAD BASE BATTERY
S.A.E. 14 Kurşun kökenli beyaz metal

BOSNA SİBES
İki tarafı da 0,01905 - 0,03175 boylu boyunca rahatsız

092-095 SAE 1010 STEEL
2,337 - 2,413 S.A.E. 1010 çeligi

100.25 TOTAL WALL THICKNESS-
0.9975

TOLERANCE ON FRACTIONAL DIMENSIONS

CASTINGS
MACHINING

Islelme Toleransi (+ 0,127 , -0,127)

ENLARGED SECTION

BB-1

**Tüm yüzeyleri 0,00051 - 0,00127 Saf kalay
parlatma kaplaması (flashing) ile kaplamak opsiyoneldir.**

25.12.2019 tarihli DİF 343'a göre Türkçeleştirilmiştir. (13.01.2020)



OPTIONAL. GRC
Opsiyonel oluk

Malzeme için B-B kesitine bakınız

SEE SECTION B-B

MATERIAL

TEL. BOT. INC. MOTIVEL DIVISION

LA GRANGE, ILLINOIS, U.S.A.

BUSHING-CAMSHAFT BRG.

First used on 567

DR. MEDICAL 6-2-44

CHEMISTS

الاسم: محمد بن عبد الله 21/12/1432

DATE OF FORTH

1

100