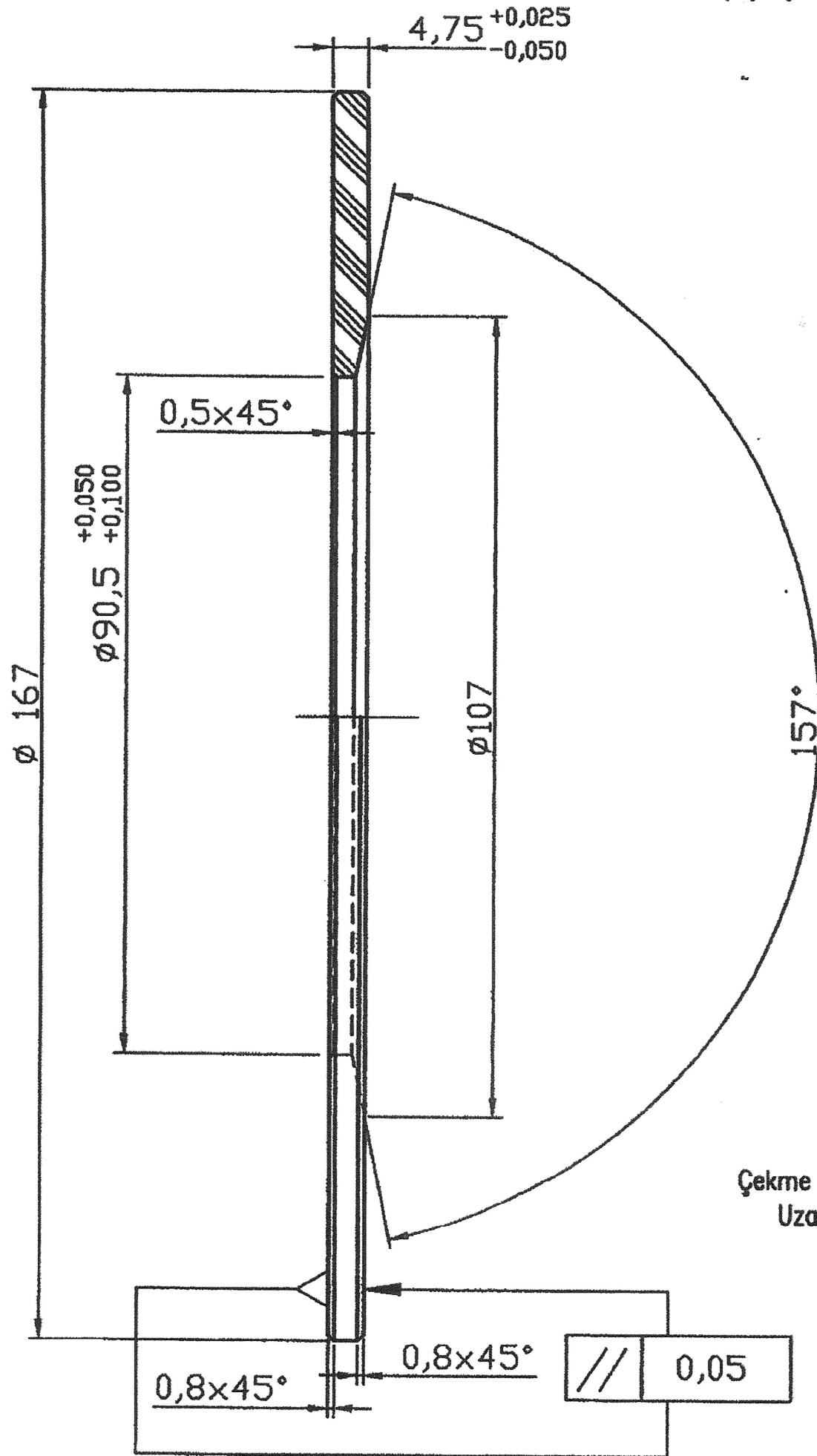


Bu çizim TULOMSAS'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



1,6

Sertlik : 94 HBW

Kimyasal kompozisyon (%)

Cu : 78,0 – 82,0
Sn : 9 – 11
Pb : 8 – 11
Zn : 0,75 max
Fe : 0,15 max
Ni : 0,50 max
P : 0,25 max
Al : 0,005 max
Sb : 0,5 max

Mekanik özellikler

Çekme mukavemeti : 173 MPa (Min)
Uzama 2" (%) : 8 Min

Yer No	Sıra No
	16724

(*)Santrifuj fosfor bronz döküm

Alın Rondelası			*		56.01.007.0028	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayir Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir [CTQ]						
Grup No:		Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TULOMSAS Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi		
Tip		EN 13920 B B F (Kaynaklı yapılar)				
DE 33000	Tadilat		EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		8135330 den proje	
			EN 22768-2 K (Şekil ve konumlar)			
	A	29.12.2022 tarihinde DİF233'e göre düzenlendi		Onay: 	Bu yerine geçti	
	İşe Bakan	Filiz YILMAZ	Tarih: 19.09.2012		Komple Resim / Poz No	
	Resim	Ercan LEVENTLİ			Alın Rondelası	40102453
	Kontrol	Tuba EROĞLU				
Stand. Kont.	Nevzat ERGİÇAY					
Ölçek	1:1					