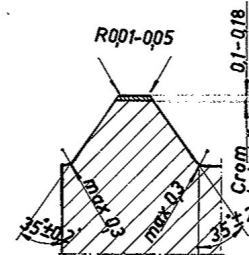
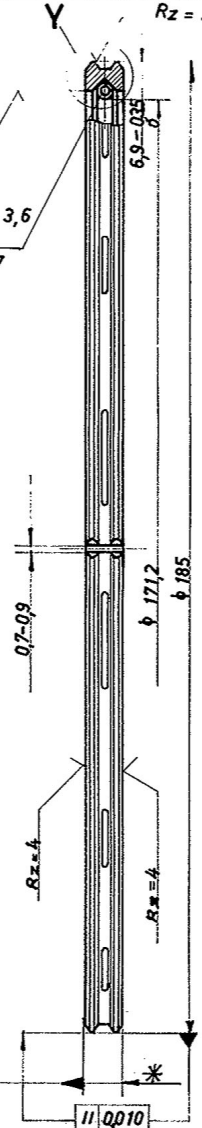
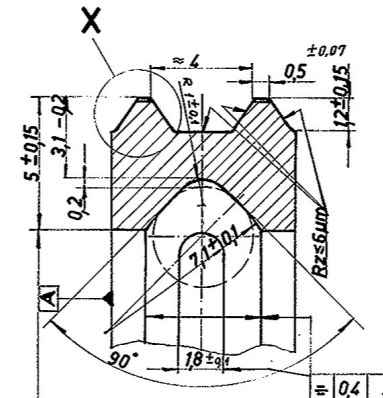


Rz=40  
YAY DIŞ ÇAP 3,6  
TEL ÇAP 1,2  
3,6/1,2x2,6x567



X görünüşü



Y görünüşü

**MALZEME : STANDART K1**  
**KİMYASAL BİLEŞİMİ %**  
C= 3,5-4,0 Si= 2,4-3,0 Mn= 0,5-0,8 P= 0,4-0,6  
S= 0,12 Cr= 0,3 Cu= 0,3  
**DiĞER ELEMENTLER ESER MİKTARDA BULUNABİLİR (P,S,V.b)**  
**MİKRO YAPI=**  
GRAFİT=UNİFORM OLARAK DAĞILMIŞ LÂMELLER  
SEKLİNDE OLMALIDIR  
YAPI= PÉRLİT, FERRİT % 5 DEN FAZLA BULUNMIYACAKTIR.  
FOSFİT ÖTEKTİK=UNİFORM OLARAK DAĞILMIŞ HALDE  
**FİZİKSEL ÖZELLİKLER=**  
SERTLİK= 210-280 HB 2,5 / 187,5  
EĞME GERİLMESİ= 350 N/mm<sup>2</sup>  
ELASTİSİTE MÖDÜLÜ= 85000-115000 N/mm<sup>2</sup>  
ISIL GENLEŞME KATSAYISI= 10<sup>-6</sup> mm/mm °C  
20 - 100 °C 11,1  
20 - 200 °C 11,4  
20 - 300 °C 11,6  
20 - 400 °C 11,9  
20 - 500 °C 12,2  
20 - 600 °C 12,5  
**YOĞUNLUK=**  
7,3 gr/cm<sup>3</sup>  
**YAY MALZEMESİ KS 7 MALZEME NO= 1,1250**

* Segman kalınlık Kademeleri	
Yeni segman (0 Kademe)	7 -0,013 -0,028
1 inci Kademe	7,2 -0,013 -0,028
2 inci Kademe	7,5 -0,013 -0,028

YAĞ SEGMANI		STD K1		Tas. No./	
Adet	Parçanın Adı	Sablon Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Yarı mamulün ölçüleri
Komple Resim/Poz.No.		GRUP NO: 143		T.C.D.D.	
Tas. No.		İstisnalar verilmeyen ölçüler DIN 7168 e göre . . . . .		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi	
Gün/Oray 28.3.1986		İş. bakan Y.DİNC		GOETZE K130162/Proj#	
Resim B.BOZ		Kontrol M.ERDEM		Bu yerine geçti	
Ölçek 1:1 5:1 10:1		YAĞ SEGMANI (PA4 MOTOR PİSTONU)		Bunun yerine geçti	
				690 119 A	