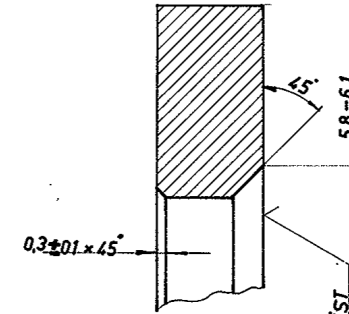
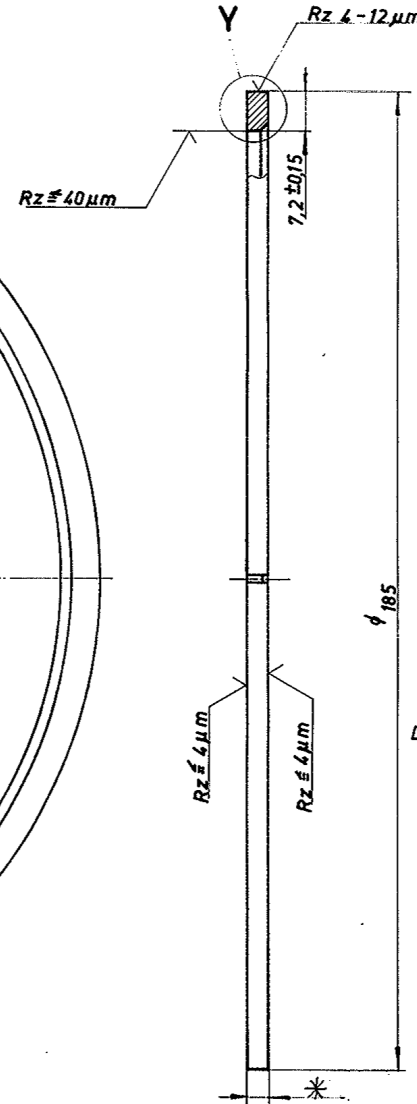
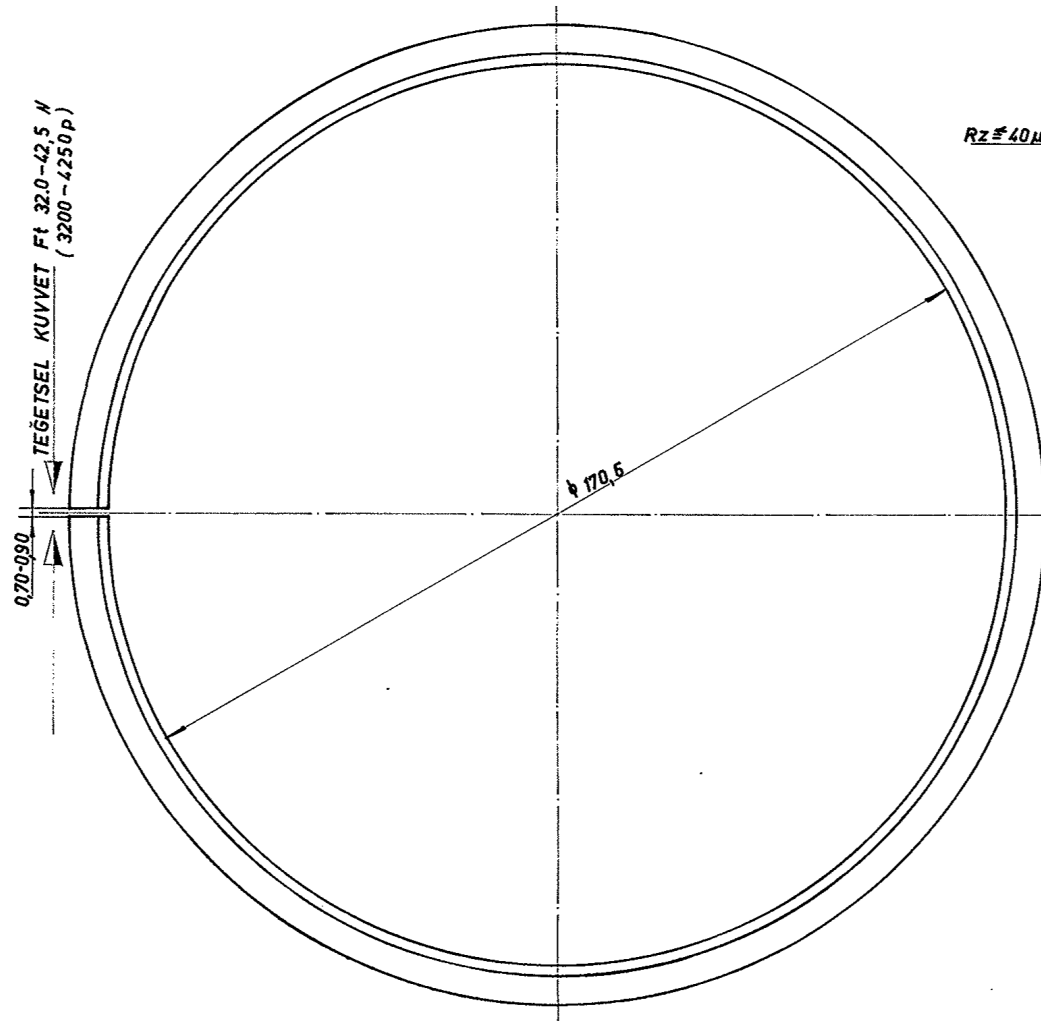


TEĞETSEL KUVVET Ft 32,0-42,5 N
(3200-4250 p)



Y görünüşü

MALZEME = STANDART K1

KİMYASAL BİLEŞİM = %

C = 3,5-4,0 Si = 2,4-3,0 Mn = 0,5-0,8 P = 0,4-0,6
S = 0,12 Cr = 0,3 Cu = 0,3

DiĞER ELEMENTLER ESER MİKTARDA BULUNABİLİR

MİKRO YAPI =

GRAFİT = UNIFORM OLARAK DAĞILMIŞ LÂMELLER ŞEKLİNDE OLMALI
DIR. YAPI = PERLİT FERRİT % 5 DEN FAZLA BULUNMIYACAKTIR
FOSFİT OTEKTİK = UNIFORM OLARAK DAĞILMIŞ HALDE

FİZİKSEL ÖZELLİKLER =

SERTLİK = 210-280 HB 2,5 / 187,5

EĞME GERİLMESİ ≥ 350 N/mm²

ELASTİSİTE MODÜLÜ = 85000-115000 N/mm²

ISIL GENLEŞME KATSAYISI = (10⁻⁶ mm/mm °C)

20 - 100 °C: 11,1
20 - 200 °C: 11,4
20 - 300 °C: 11,6
20 - 400 °C: 11,9
20 - 500 °C: 11,2
20 - 600 °C: 12,5

YOĞUNLUK:

7,3 g/cm³

* Segman kalınlık Kademeleri	
Yeni segman (0 Kademe)	4 - 0,010 4 - 0,030
1inci Kademe	-0,010 4,2 - 0,030
2inci Kademe	-0,010 4,5 - 0,030

KOMPRESYON SEGMANI		STD K1		
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.
				Tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri
Komple Resim/Poz.No.		GRUP NO: 14,5		T.C.D.D.
Tarih		Tolerans verilmeyen ölçüler		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi
Kademe/yanak		DIN 7168 e göre ...ince...		
Gün/Onay		hassasiyetle işlenecektir		
İşe bakan Y. DİNÇ		GOETZE K128025 dan/Proje		Bu yerine geçti
Resim B. BOZ		KOMPRESYON SEGMANI		Bunun yerine geçti
Kontrol M. ERDEM		(PA4 MOTOR PİSTONU)		
Ölçek 1:1- 5:1		690 117 4		