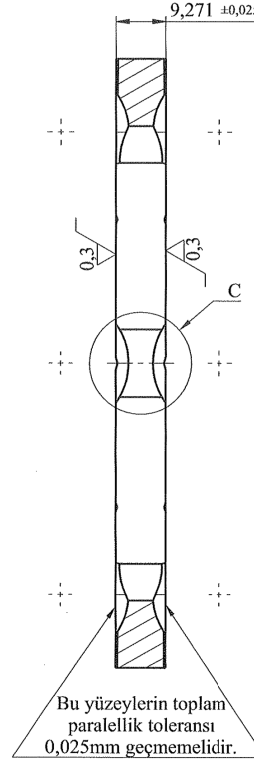
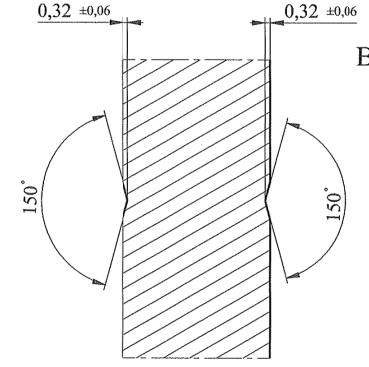


### A-A Kesiti



### B-B Kesiti

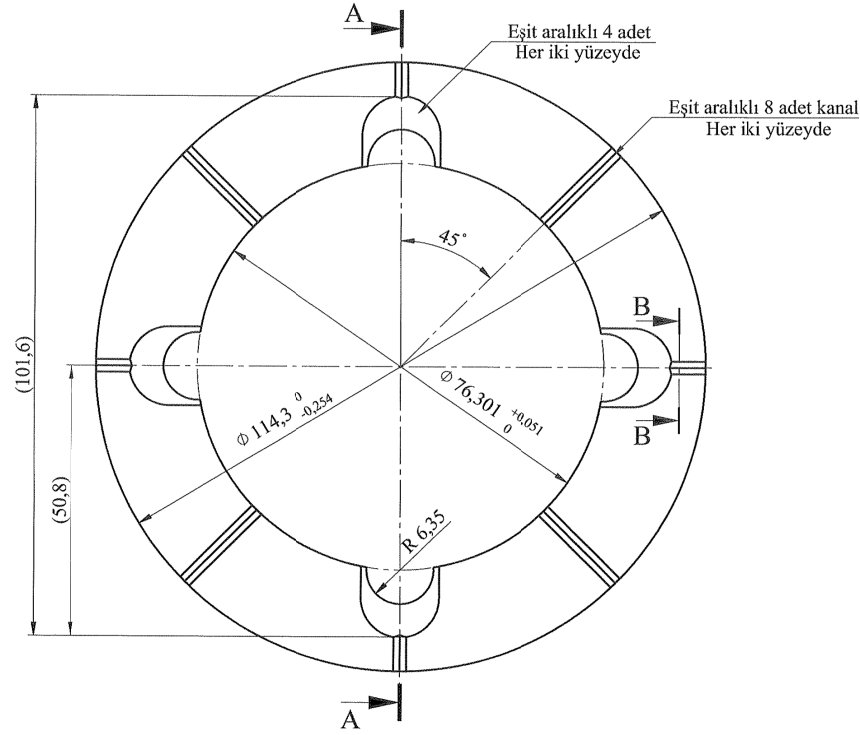
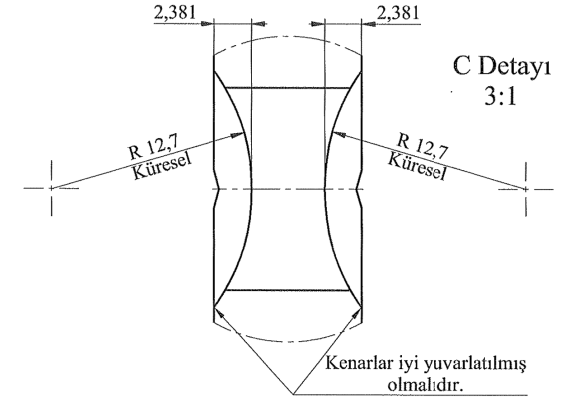
3:1



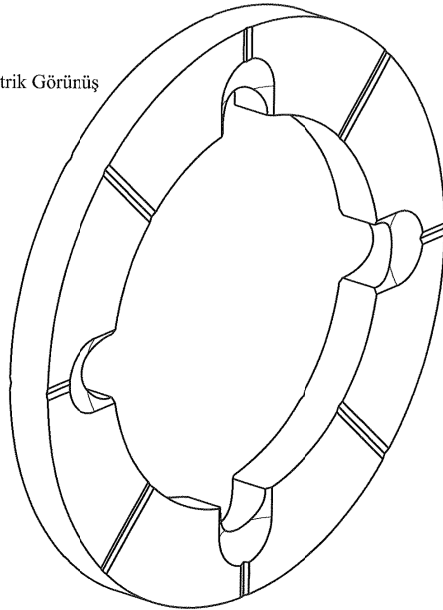
Yer No : Sıra No  
69 / 106

### C Detayı

3:1



### İzometrik Görünüş



### Kaplama Talimatı:

Parçalar fosfat solüsyonuna daldırılmadan önce, minimum aşınma ve erozyona maruz kalacak bir kimyasal madde ile temizlenmelidir.

Düzgün bir şekilde temizlenmiş parçalar, 88°C- 99°C sıcaklık aralığındaki dengeli bir şekilde hazırlanmış mangan asit fosfat solüsyonuna daldırılır. Parça 10-15 dakika solüsyonda bekletilir. Kaplama kalınlığı ortalama 0,0038mm - 0,0101mm olacaktır.

Parçalar yukarıdaki işlemten sonra sıcak su ile yıkanmalıdır.

Parçalar sıcak su ile yıkandıktan sonra korozyona karşı korumak için yağa batırılır.

Bu talimat A.I. 1860'a uygun olarak hazırlanmıştır.

Parça fosfat kaplanacaktır.

Tüm ölçüler kaplama öncesidir.

Adet	ALIN RONDELASI	Standart No	T.B.1956	0,388	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:				
Tip	EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
Tadilat	EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)				
E	Metrik sisteme çevrildi.				
İşe Bakan	Tuba EROĞLU	Onay: İbrahim ERŞAHİN			
Resim	Alaattin BARITCI	Tarih: 4.12.2018			
Kontrol	Emrah AYAZ	den proje			
Kaynak Müh.		Bu yerine geçti.			
Ölçek	1:1	Komple Resim/Poz No			
ALIN RONDELASI					8166495