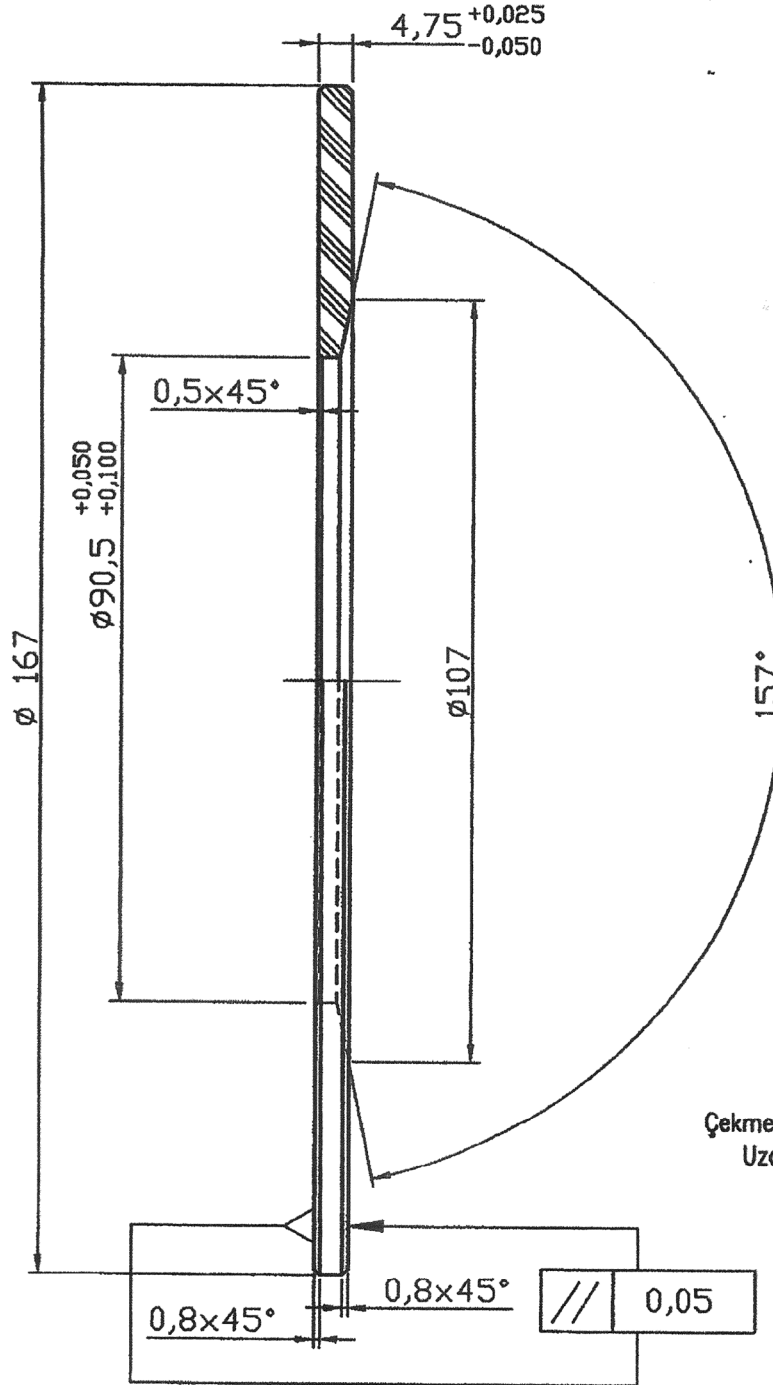


Bu çizim TULOMSAS'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



1,6  
▽

Sertlik : 94 HBW

Kimyasal kompozisyon (%)

Cu : 78,0 – 82,0  
Sn : 9 – 11  
Pb : 8 – 11  
Zn : 0,75 max  
Fe : 0,15 max  
Ni : 0,50 max  
P : 0,25 max  
Al : 0,005 max  
Sb : 0,5 max

Mekanik özellikler

Çekme mukavemeti : 173 MPa (Min)  
Uzama 2" (%) : 8 Min

Yer No	Sıra No
	16724

(\*)Santrifuj fosfor bronz döküm

Alın Rondelası		*		56.01.007.0028
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg
				Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir [CTQ]				
Grup No:	Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			
Tip	EN 13920 B B F (Kaynaklı yapılar)			
	EN 22768-1 m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)			
	EN 22768-2 K (Şekil ve konumlar)			
DE 33000	Tadilat	Onay:		
	A	29.12.2022 tarihinde DİF233'e göre düzenlendi		
	İşe Bakan	Filiz YILMAZ	Tarih: 19.09.2012	
	Resim	Ercan LEVENTLİ	Alın Rondelası	
	Kontrol	Tuba EROĞLU		
	Stand. Kont.	Nevzat ERGİÇAY		
	Ölçek	1:1		
				8135330 den proje
				Bu yerine geçti
				Komple Resim / Poz No
				40102453

**TULOMSAS**  
Türkiye Lokomotif ve Motor  
Sanayii Anonim Şirketi

8135330 den proje

Bu yerine geçti

Komple Resim / Poz No

40102453