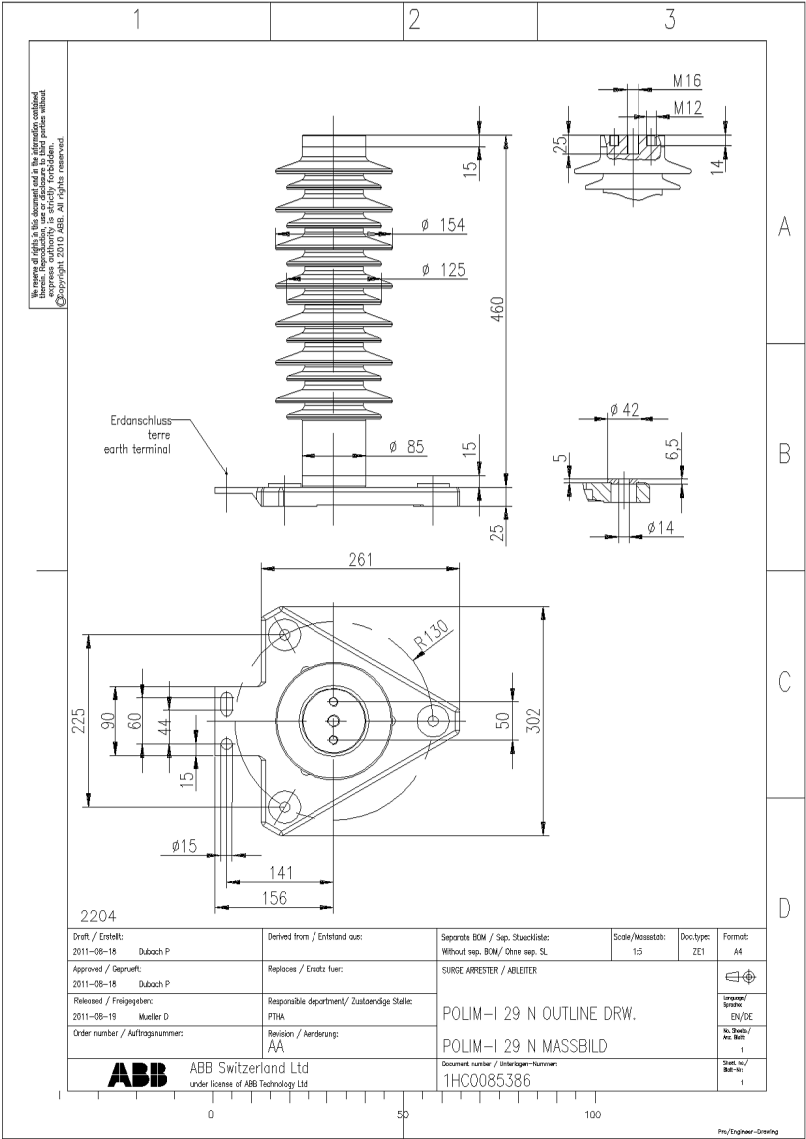


적용 규격	
SPECIFICATION APPLIED	

외경 OUTER DIA	~ 40	2	4
	~ 30	2	3
	~ 10	1	1.5
	< 3	0.5	1
	~ 3150	-	7
내경 INNER DIA	~ 1600	4	5
	~ 800	3	4
	~ 400	2	3
	~ 200	1.5	2
	~ 100	1	1.5
등급 GRADE	A B		
주조, 주조품 CASTING (±)			
~ 20M	8	14	24
~ 15M	7	12	21
~ 12M	6	10	18
~ 8M	5	8	14
~ 4M	4	6	11
~ 2M	3	4	8
~ 1M	2	3	6
~ 315	1	2	4
~ 120	1	2	3
~ 30	1	1	1
등급 GRADE	A B C		
용접, 구조용 WELDING (±)			
~ 20M	-	6.0	8.0
~ 15M	-	5.0	7.0
~ 12M	-	4.0	6.0
~ 8M	-	3.0	5.0
~ 4M	0.8	2.0	4.0
~ 2M	0.5	1.2	3.0
~ 1M	0.3	0.8	2.0
~ 315	0.2	0.5	1.2
~ 120	0.15	0.3	0.8
~ 30	0.1	0.2	0.5
3~6	0.05	0.1	0.2
등급 GRADE	A B C		
기계 가공품 MACHINING (±)			
규정치안은 일반공차표			
GENERAL TOLERANCE			

기 호	일 자	변경	내역
MARK	DATE	DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	
6		1	5



품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품명 DESCRIPTION	재질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비고 REMARKS
승인 APP	J.S. HAN 2011.09.01	재료 MAT'L ASSY	OUTLINE,AC ARRESTER			
검토 CHK	Y.H. PARK 2011.09.01	총중량 G.W	RVS88001CVO			
설계 DGN	Y.J. CHOI 2011.09.01	도면 번호 DRG. NO	MS	Ver. 00	00	11-RN01001
제도 DRG	K.S. HONG 2011.09.01	SCALE N/S	매수 SHEET 1 of 1	Rev. --	--	
참고번호 REF. NO.		HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사				
		년-PRJT				
		정리번호				