

	VAGON İMALATI PİYASADAN TEMİN EDİLECEK ÜRÜNLERE DAİR ÖZEL HUSUSLAR		Doküman No.	ÜPMSK F-01
			Yayın Tarihi	9.08.2021
			Revizyon No.	01
			Revizyon tarihi	00.00.0000
FAALİYET ADI	RILNSS TİPİ VAGON İMALATI (TSI 'LI)			
	ÜRÜN ADI	RESİM NO	1 VG.LUK MİK.	
TEMİN EDİLECEK ÜRÜN	ALIN DUVAR KOMPLE	TV01-20.00.00.00	2	
İMALAT SÜRECİNDE YÜKLENİCİ İÇİN BAĞLAYICI OLAN TEKNİK DOKÜMANLAR	1) T.Ş. 230.982 numaralı Kaynaklı İmalat Teknik Şartnamesi 2) TB 2321 numaralı Teknik Bilgi (TSI Belgesi Alınacak Vagonlar İçin Üretilcek Olan Parçaların, Yarı ve Komple Olan Ürünlerin Onayı) 3) TV01-20.00.00.00 numaralı teknik resim ve tüm alt resimleri			
AÇIKLAMALAR	1) Üretimde kullanılacak tüm malzemelerin temini yüklenici firma sorumluluğundadır. (TV01-20.00.00.00 NUMARALI RESİM POZ11 SIZDIRMAZLIK LASTİĞİ (TV01-20.11.00.00) , POZ 14 GENİŞ RONDELA M8 ve POZ 15 GENİŞ KAFALI ALÜMİNYUM POP PERÇİN 4,8x25 (T2.002.895) HARİÇ) 2) Yüklenici firma tarafından temin edilecek malzemelerin bir listesi, temin sürecinden önce TÜRASAŞ'ın onayına sunulacaktır. Yüklenici firmanın, projede belirtilen malzemeler haricinde alternatif malzeme kullanma ihtiyacı duyması halinde, bu süreçte TÜRASAŞ'ın onayı alınmalıdır. TÜRASAŞ'ın alternatif malzeme kullanımını uygun görmemesi halinde firma, projede belirtilen malzemeleri temin etmekle yükümlüdür. 3) Yüklenici firma tarafından temin edilecek olan malzemeler, TS EN 10204 / 3.1 sertifikalı olacaktır. 4) Yüklenici firma üretime başlamadan önce temin ettiği malzemelere ait 3.1 sertifikalarını TÜRASAŞ'ın onayına sunacaktır. 5) Yüklenici firma TS EN 15085-2 CL1 sertifikasına sahip olmalıdır. 6) Yüklenici firma tarafından, kaynak işlemleri öncesi sac, profil vb malzemeler mutlaka kumlama işlemine tabi tutulacaktır. 7) Kaynak için, TS EN ISO 14341-A standardına göre G 42 3 M G4Si1 veya G 46 4 M G4Si1 veya G 46 5 M G4Si1 cinsi gaz altı kaynak teli kullanılacaktır. 8) Parça üzerindeki tüm kaynaklar yatay ve oluk (PA,PB) pozisyonlarında yapılacaktır. 9) Yüklenici firma tarafından, teknik resimde belirtilen kaynak performans sınıfı ve kaynak denetim sınıfının gerektirdiği muayene yöntemleri uygulanacak ve uygun şekilde raporlanacaktır. 10) TV01-20.00.00.00 no'lu resimde geçen Poz13 Köşebent, TV01-20.02.02.00 resme göre imal edilecek ancak alın duvara kaynak edilmeyerek alın duvar ile birlikte ayrıca teslim edilecektir. 11) Ürünler kumlama yapılmış ve astar boya uygulanmış (kaynağa girecek bölgeler boya öncesinde maskelenecektir) olarak teslim edilecektir. 12) TV01-10.00.00.00 numaralı teknik resimde yer alan Poz-5 (300 M2896 0002/3) ve Poz-9 (400M 2896 001/2) da yer suportların imali ve alın duvara kaynakları gerçekleştirilecektir.			

T.Ş.230.982 nolu Şartnamenin Ekidir.