

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.020			
		Revizyon	D	E		
		Sayfa	1/3			

T.Ş. 230.020
BASINÇLI HAVA DEPO KAPAKLARI
TEKNİK ŞARTNAMESİ
(DE, DH, POZ OTOSU, E 43000)

Loko. Fab. Md.	Meral TUNA				
Kalite Kont. Koor.	Serkan ÇÖKMEZ				
Ar-Ge Merkezi Koor.	Tuba N. EROĞLU				
Hazırlayanlar	Oğuzhan HOŞGÖR	Emre SEZER			
					
Hazırlama Tarihi	07.06.1994				

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.020			
		Revizyon	D	E		
		Sayfa	3/3			

1- KONU:

Bu teknik şartname TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü'nde imalat ve onarımlara yapılan lokomotiflerde kullanılan hava depo kapaklarının imalat kontrol ve teslim alma koşullarını kapsar.

1.1. TANIM

İDARE : TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü'nü ifade etmektedir.

2-İSTEK VE ÖZELLİKLER

2.1. Yüklenici şartname ve resimlerde belirtilen standartlara ve malzeme kalitesine uygun olarak, kapakları preste basarak imal edecektir. Kapakların ön ve arka yüzeyleri düzgün, pürüzsüz ve temiz görünümü olacaktır. Basmadan dolayı malzemede yığılma olmayacaktır. Kapaklar kullanılacağı yerdeki fonksiyonlarına yerine getirecek şekilde eksenel simetriye sahip olacaktır.

2.2. Kapak imalatında; DIN 17100 genel yapı çeliği RSt 37-2 veya DIN 17155 HI ve HII saçları kullanılacaktır.

3-KONTROL VE DENEYLER

3.1. Kapak imalatında kullanılan saç malzeme DIN 17100 ve DIN 17155 normlarında belirtilen özelliklere sahip olacaktır.

3.2. Tesellüme sunulan parçaların tümü göz kontrolüne tabi tutulacaktır.

3.3. Kapakların tümü teknik resimde belirtilen ölçü ve toleranslara göre boyut kontrolüne tabi tutulacaktır.

Kontrol ve deney sonucunda şartname ve resimde belirtilen teknik özellikleri taşımayan kapaklar ret edilir.

4-PROTOTİP İMALATI:

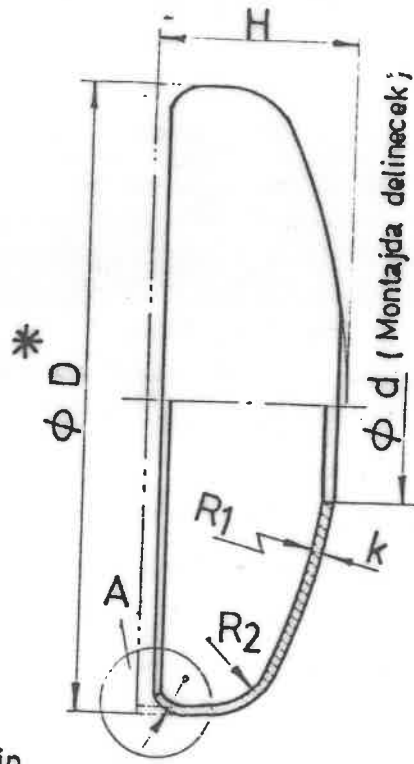
İstekli, prototipin imalat süresini teklifte belirtecektir. 2 adet prototipin İDARE'ye tesliminden sonra, yapılacak olan kontrol ve deney sonuçlarına en kısa sürede firmaya bildirilecektir. Prototipin İDARE'ce kabul edilmesinden sonra yüklenici normal parti imalatına devam edecektir. Ancak prototipin kabul edilmesi bütün imalatın kabulü anlamına gelmez. İDARE prototipin kabul edilmemesi halinde mukaveleyi fesh edip etmemekle serbesttir. Prototipin teslim süresinin kısa olmasa tercih nedeni olabilecektir

5-TESLİM SEKLİ VE YERİ:

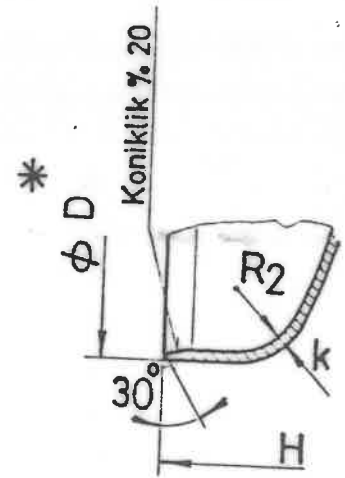
Kapakların teslim süresi ve şekli sipariş listesinde belirtilmiştir.

Teslim yeri TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü'dür.

86/83



İmalatta tayin edilecektir.



A. Tafsilatı için alternatif

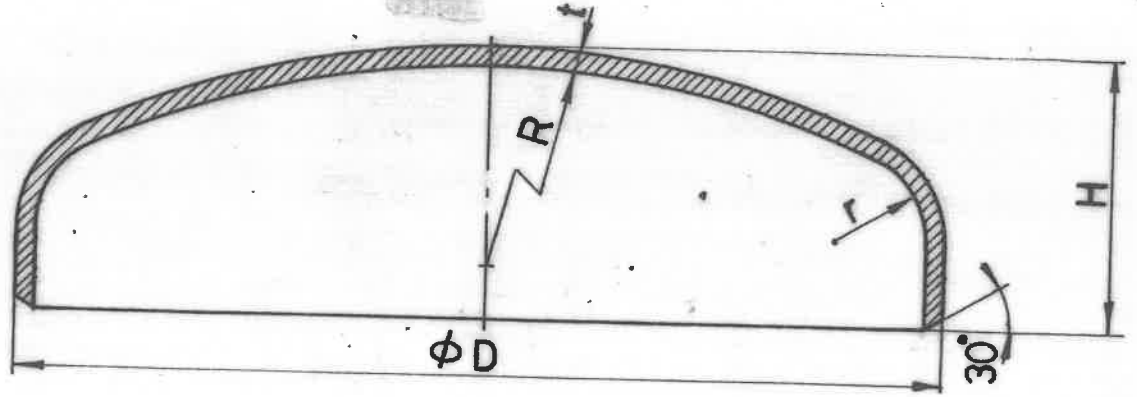
	ϕD	ϕd	H	k	R_1	R_2	G (Kg)	PARÇA No:
2 Litrelik hava deposu	125	52	42	3	125	12,5	0,5	800 0032
5	125	52	42	3	125	12,5	0,5	800 0033
9	166	52	50	3	166	16,5	0,8	800 0034
14	256	52	70	3	256	25,6	1,8	800 0035
125	386	92	95	4	386	38,6	5,3	800 0036
400	500	92	115	4,5	500	50	10,2	800 0037
4	125	52	42	3	125	12,5	0,5	

* Piyasa veya imalat şartları dolayısıyla bu ölçü farklı olduğu takdirde silindir sacı D ölçüsü de değiştirilecektir.

Not: 2 Litrelik depo için kapaklardan bir adedine ϕd delinmiyecektir.

Ek-1

Hava deposu alın sacı		DIN 17100-DIN 17155 R3634-2/HL-HB		DIN 1623 Erdemir kalite no	
Adet	Parçanın Adı	İmalatçı/İmalatçı Adı	Malzeme	Çiğir Açıklık Kal.	Tutarlı No./Yeni malzeme ölçüleri
A 2.6.1994 Mlz. değişikliği		Eskiye göre		T.C.D.D. Eskiye göre Lokomotif ve Motor Sonuçlu Müdahale	
14.11.1985		A İslir		230 020 T.S. eki	
E. Levantli		M. Erdem		800 0018	
Hava deposu alın sacı					



Sıra No.	D	R	r	t	H	G (Kg)	Miktar		Düşünceler
							Lokanda	Sipariş	
1	450 ⁺² ₀	390 ⁰ ₋₁₀	35 ⁺⁵ ₀	6	130 ⁺⁵ ₀	14.300	8		DE için
2	550 ⁺² ₀	480 ⁰ ₋₁₀	45 ⁺⁵ ₀	8	150 ⁺⁵ ₀	17.000	2		DE için
3	125 ⁺² ₋₂	125	12,5	3	36	0.460	6		KM için (A)
4	166 ⁺² ₋₂	166	16,5	3	45	0.780	4		" (A)
5	256 ⁺² ₋₂	256	25.5	3	65	1.800	2		" (A)
6	386 ⁺² ₋₂	386	38,5	4	90	5.250	2		" (A)
7	500 ⁺² ₋₂	500	50	5	115	10.200	4		KM için (A)
8	550 ⁺² ₋₂	550	55	5	126	13.000	4		LM04367 E43000
9	571.5	450	80	6.35	184.15	22.500	4		DE 33000

Tadilatlar :

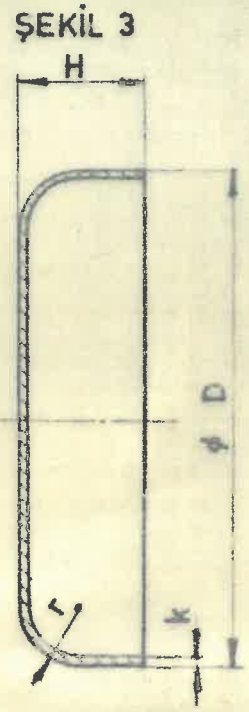
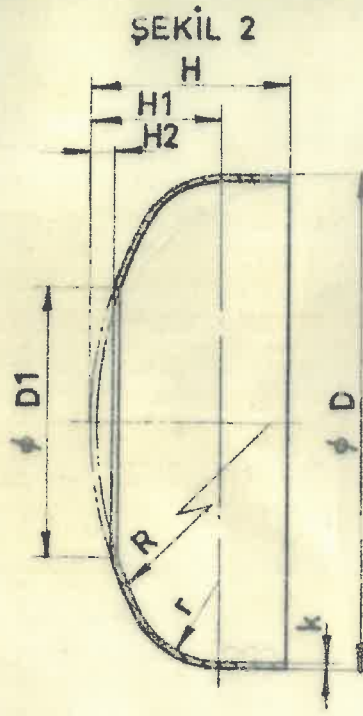
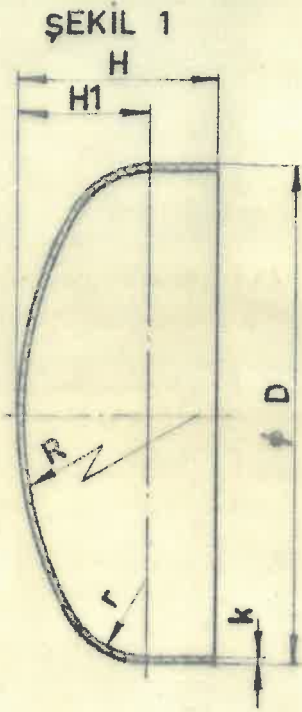
Ek-2

TCLOMSAŞ

Doküman No.: 230.020

Yayın Tarihi: 07 06 1994

Sayfa No.: 01 Sayfa Sayısı:



Sıra No:	$\phi D1$	ϕD	H	H1	H2	k	R	r	G Kg/Ad	Resim No:	Miktar	Düşünceler
1	8 1/8 206.375	15" 381	5 7/8 149.225	3 7/8 98.425	5/8 15.875	1/4 6.35	-	-		8343936	4	Şekil 2 geçerlidir. Delikler 5mm. paylı delinecektir.
2	-	23" 584.2	2.38" 60.45	-	-	.25" 6.35	-	.75" 19.05		9569588 8154754	1 1	ŞEKİL 3 geçerlidir.
3	-	175 ^{+0/-2}	90	40	-	3		27		84887710/1	1	ŞEKİL 1 geçerlidir.
4	45.8	175 ^{+0/-2}	72	40	-	3		27		84887710/2	1	ŞEKİL 2 geçerlidir.

6,35mm saç kalınlığı 7 mm olabilir. (c)

ÜSTTEKİ ÖLÇÜLER İNÇ
ALTAKİ ÖLÇÜLER mm. DİR.

Ek-3

Tadilatlar : GM-DE 22000 Lokomotifleri için ilave

26.8.1986

19.9.1986

TÜLOMSAŞ

Döküman No

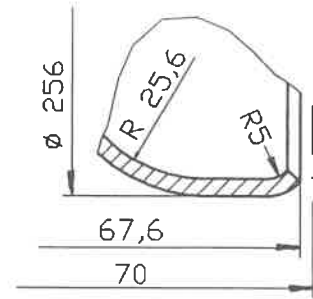
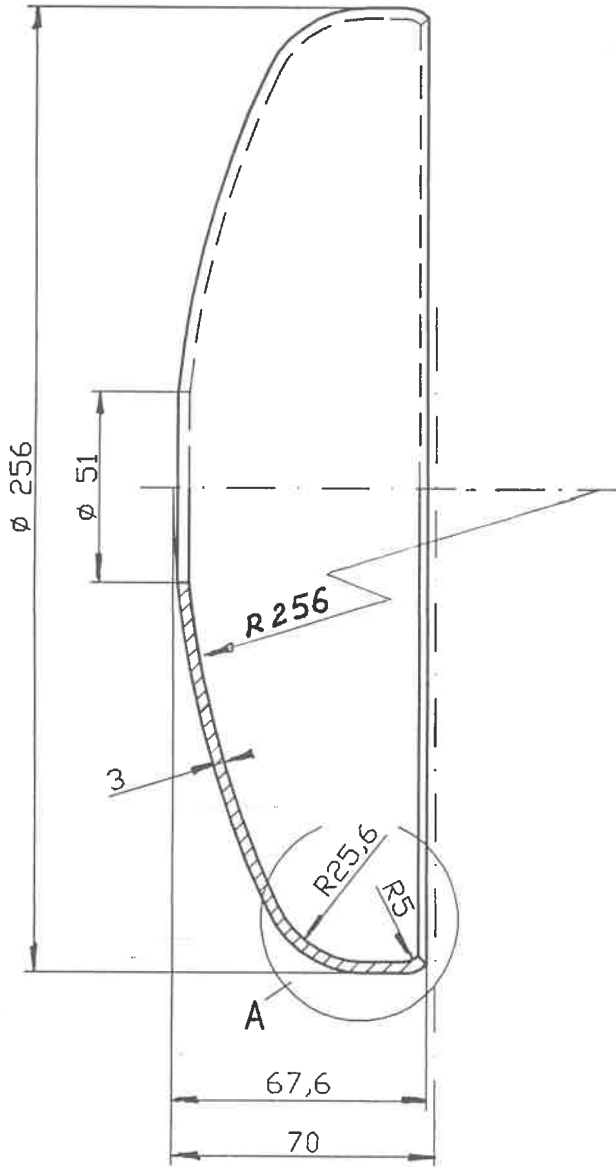
230.020

Yayın tarihi

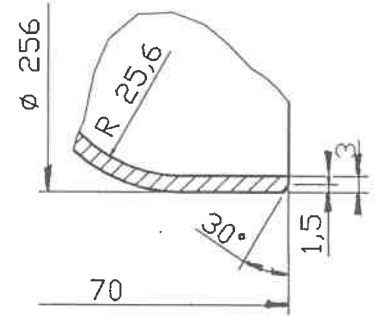
Sayfa No

D

Sayfa sayısı



A DETAYI



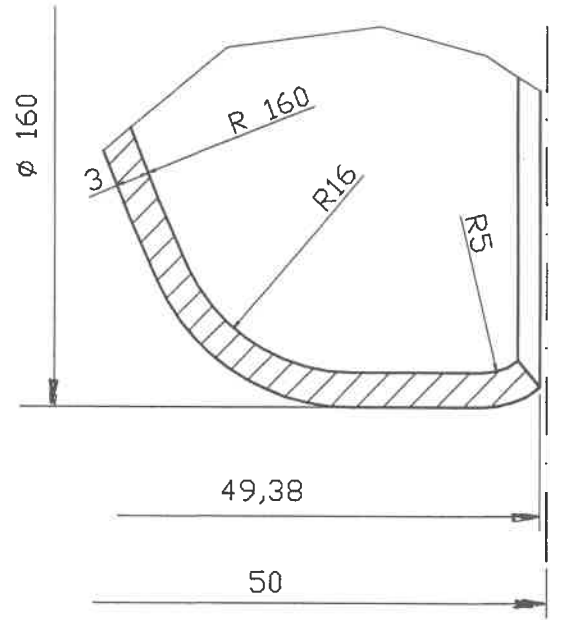
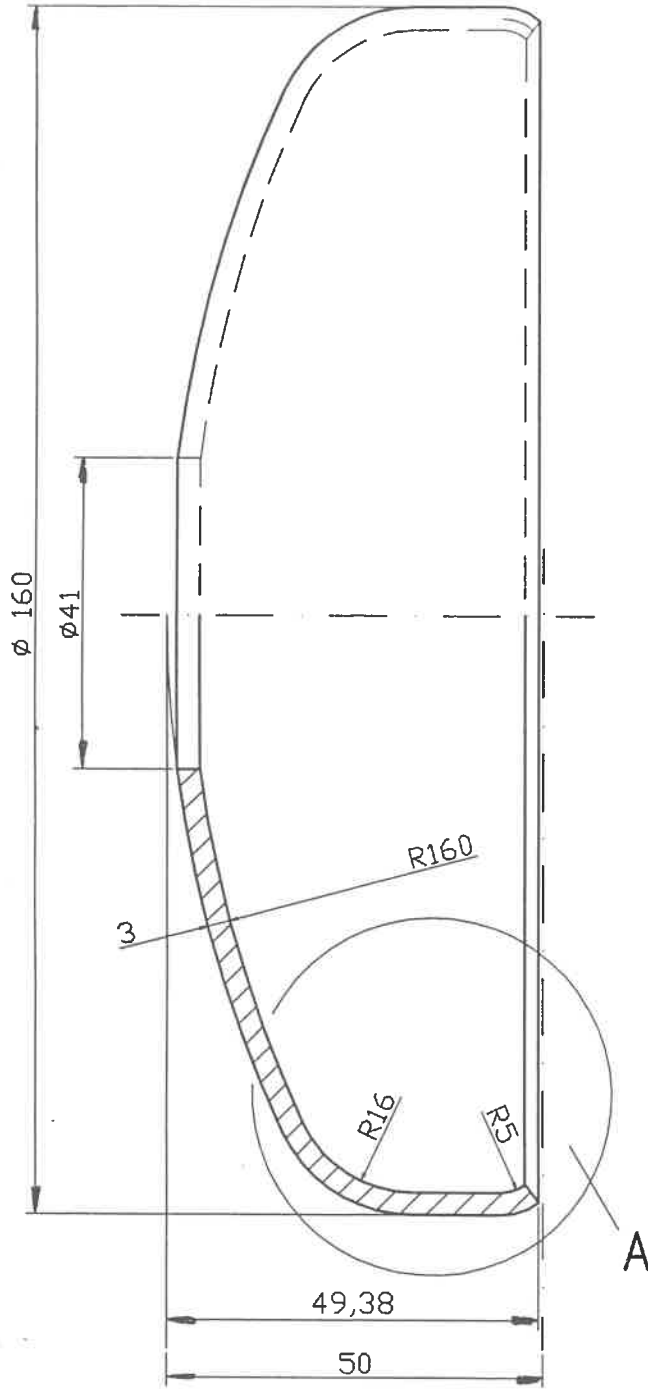
ALTERNATIF A DETAYI

Not: Her depo için 2 alın sacı gertekli olup birinde $\varnothing$ 51 delik olmayacaktır.

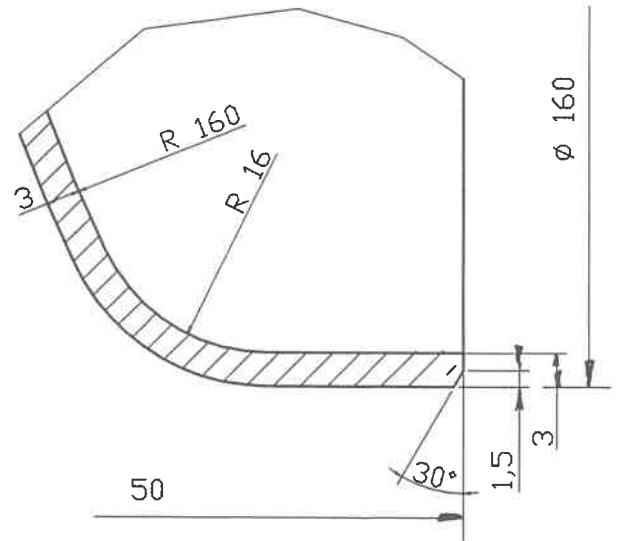
EK-5

Yer No
Sıra No
1943 / 67

Depo alın sacı		RRSt 14			
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Grup No:		Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre işlenecektir.			
Tip	Tadilat	Ince	Orta	Kaba	Çok-Kaba
DE 33 000	İşe Bakan	Zeki ADER	Onay: <i>[Signature]</i>		
	Resim	Ercan LEVENTLİ	Tarih: 10.05.2005		
	Kontrol	Filiz YILMAZ	Hava deposu alın sacı		
	Stand. Kont.				
	Ölçek	1/2			
		TÜLOMSAŞ			Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi
		den proje			Bu yerine geçti
		Komple Resim / Poz No			LM 05320 / 2
					LM 05322



A DETAYI



ALTERNATIF A DETAYI

Not: her depo için 2 alin saci gerekli olup birinde $\varnothing 41$ delik olmayacaktır.

Ek-6

Yer No	Sıra No	1943 / 80	
Hava deposu alin saci		RRSt 14	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme
		Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Grup No:		Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre işlenecektir.	
Tip	Tadilat	Ince	Orta
		Kaba	Cok-Kaba
İşe Bakan	Zeki ADER	Onay:	
Resim	Ercan LEVENTLİ	Tarih:	10.05.2005
Kontrol	Filiz YILMAZ	Hava deposu alin saci	
Stand. Kont.			
Ölçek	1/1		
		TÜLOMSAŞ	
		Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi	
		den proje	
		Bu yerine geçti	
		Komple Resim / Poz No	
		LM 05333 / 2	
		LM 05335	