



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,061	Ø10x1,5x193									
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri									
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ								
Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü								
Tip	Tadilat																
E5000	A	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU															
	Resim	D.MIKULEC		17.09.2021		Onay: T.EROGLU			den proje								
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		24.09.2021		Tarih: 01.10.2021			Bu yerine geçti.								
	Ky Müh.					PIPE			Komple Resim/Poz No								
	Kaynak Parametresi				-												
	Ölçek	1:1		Kağıt Ebadı A3					001MP0912252-000								
						B			A								
									1/1								