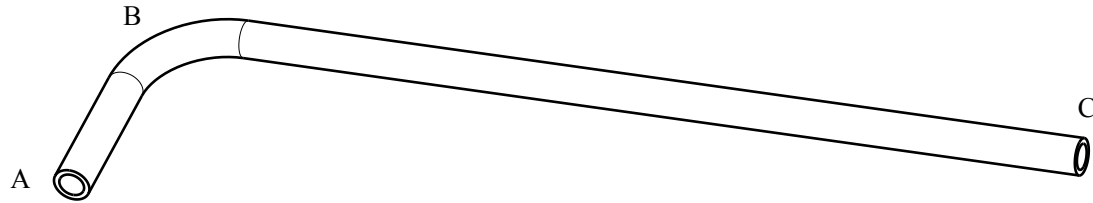
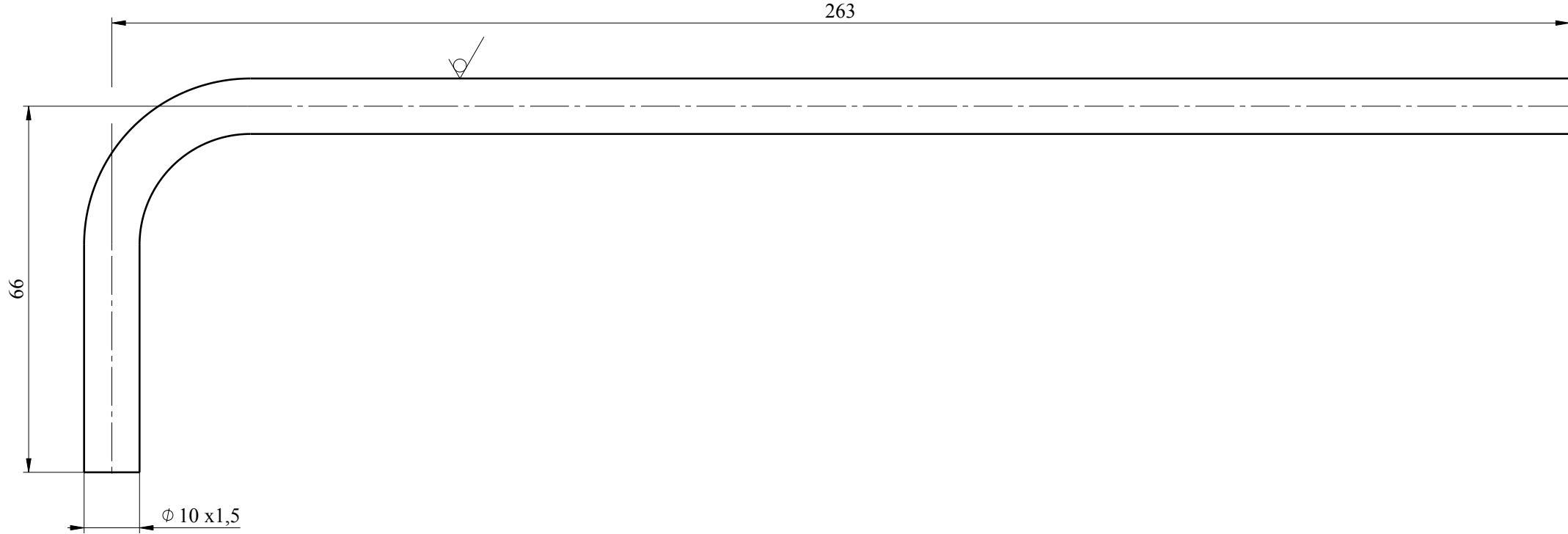


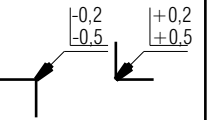
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-66
C	0	-262,92	-66

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,101	Ø10x1,5x318,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
Tip	Tadilat				TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
E5000	A	UPDATED27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			den proje		
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.				Bu yerine geçti.		
	Kaynak Parametresi		-		Komple Resim/Poz No		
	Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı	A3	PIPE		
				B		A	
						Savfa 1/1	