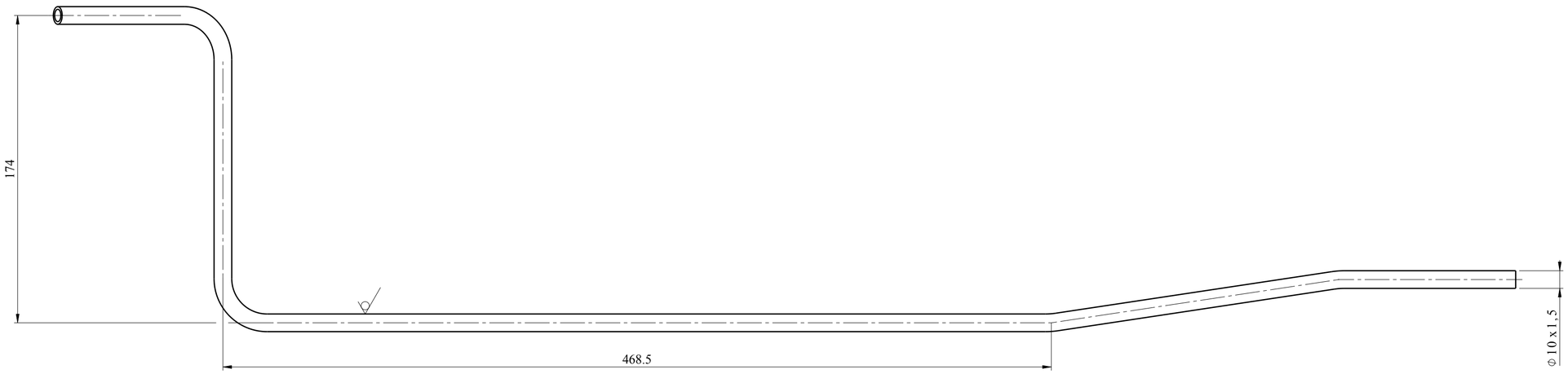
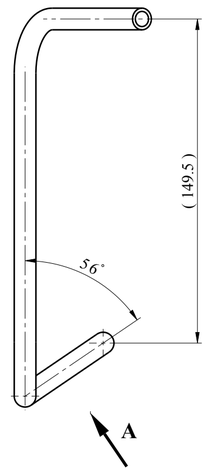
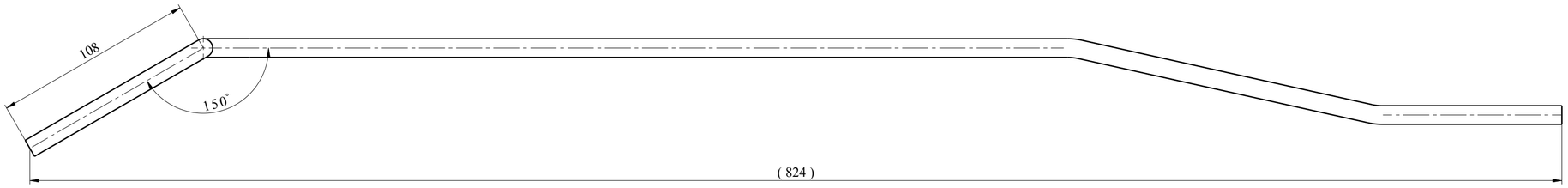
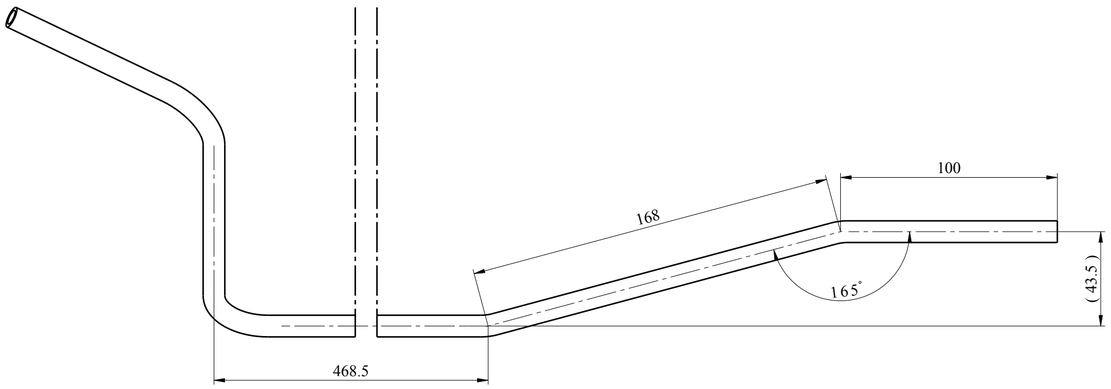
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

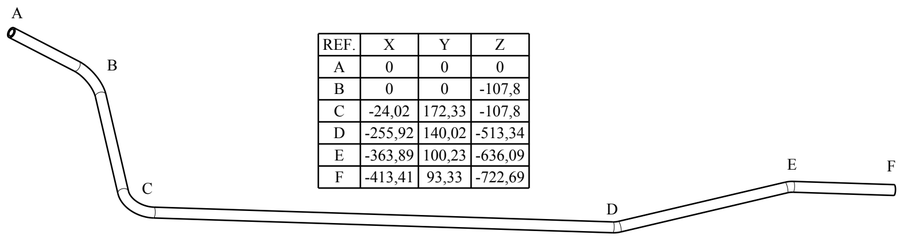








Auxiliary view A



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-107,8
C	-24,02	172,33	-107,8
D	-255,92	140,02	-513,34
E	-363,89	100,23	-636,09
F	-413,41	93,33	-722,69

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

-0,2 -0,5 | +0,2 +0,5

General element roughne
Ra 12,5

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,315	Ø10x1,5x997

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No: — Tasnif No:

Tip: E5000

Tadilat			
A	UPDATED	M.ABDULLAHOGLU	27.09.2023
Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	
Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	
Ky Müh.			
Kaynak Parametresi	-	-	-
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2	

Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:
EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)
EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)
EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

Onay: T.EROGLU
Tarih: 02.09.2021

PIPE

TÜRASAŞ
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje
Bu yerine geçti.
Komple Resim/Poz No

001MP0912249-000

Sayfa 1/1

Rev.	Description	Data	Author
A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus