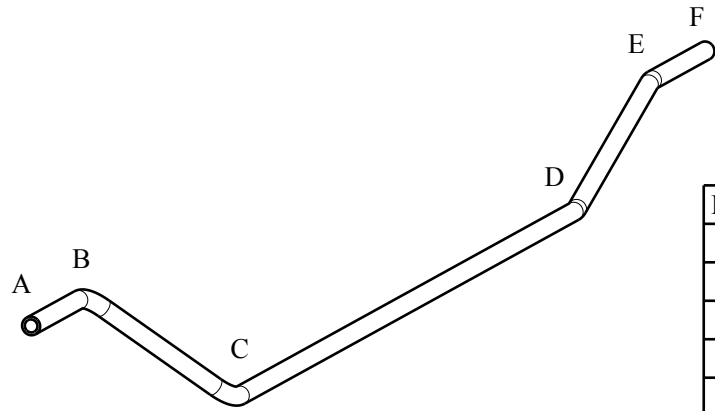
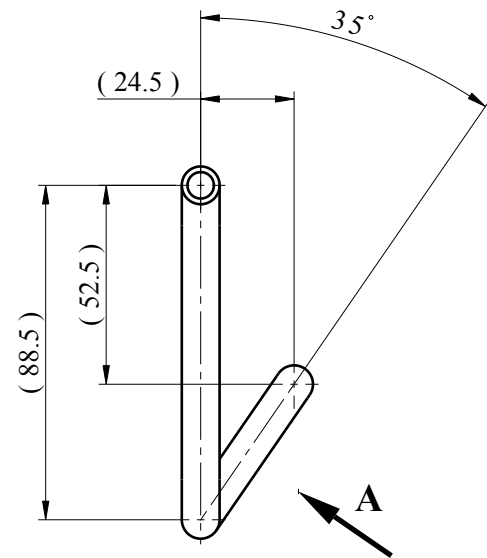


Auxiliary view A



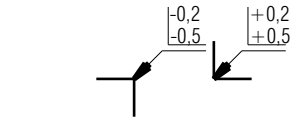
REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-100
C	0	88,49	-161,96
D	0	88,49	-787,57
E	-24,7	52,63	-950,08
F	-24,7	52,63	-1050,08

Isometric view



NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,347	Ø10x1,5x1098
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ						
Grup No:			Tasnif No:		<div>Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)</div>	
Tip						
E5000	Tadilat			<div>TÜRASASŞ</div> <div>Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü</div>		
	A	UPDATED	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.			<div>PIPE</div>		
	Kaynak Parametresi					
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2	001MP0912248-000			

TÜRASAŞ
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje
Bu yerine geçti.
Komple Resim/Poz No

001MP0912248-000

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author