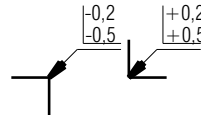
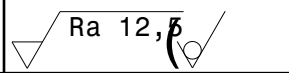


#### NOTES:

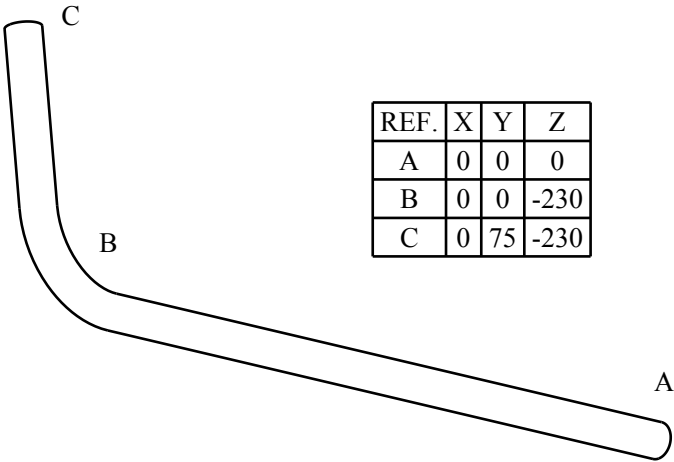
1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-230
C	0	75	-230



Isometric view

Rev.	Description	Data	Author
A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus

	PIPE		EN 10216-5		X2CrNi18-9	0,093	Ø10x1,5x294,5
Adet	Parça Adı		Standart No		Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüler
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
E5000	A	UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		den proje	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Bu yerine geçti	
	Ky Müh.					Komple Resim/Poz No	
	Kaynak Parametresi	-		-		PIPE	
	Ölçek	1:1		Kağıt Ebadı A3		001MP0912244-000	