

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-107,8
C	-24,02	172,33	-107,8
D	-211,15	146,26	-435,06
E	-350,86	194,94	-651,09
F	-400,38	188,04	-737,69


Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness

Ra 12,5

PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,316	Ø10x1,5x1000
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır						
Grup No:			Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		TÜRASAS Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
E5000	Tadilat		EN 22768-1m (Uzunluk ve aç. ölçüleri)			
	A	UPDATED	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.					
Kaynak Parametresi			-		-	
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2			PIPE	
						001MP0912243-000

Auxiliary view A

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author