

Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

(614)

(6)

261.5

80

Ø 10 x1,5

100

262

165°

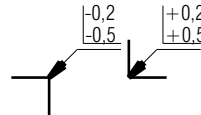
(68)

(147.5)

174.9°

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.




Auxiliary view A

Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-80,16
C	261,25	0	-80,16
D	514,16	-6	-147,66
E	614,16	-6	-147,66

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,219	Ø10x1,5x692,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamulün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için	
Tip	Tadilat				İlgili standartlar:		
E5000	A	UPDATED			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
				27.09.2023			
				EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)			
				EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
Ky Müh.							
Kaynak Parametresi		-		-			
Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı			
		A3					
				B			
				A			
				1/1			