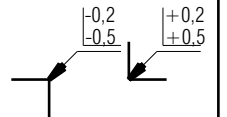




- NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-126,75
C	-61,5	0	-126,75

### Isometric view

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,056	Ø10x1,5x178
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
E5000	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Onay: T.EROGLU	
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021	
	Kaynak Parametresi	-	-		
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A3	PIPE		
					den proje
					Bu yerine geçti.
					Komple Resim/Poz No
					001MP0912237-000