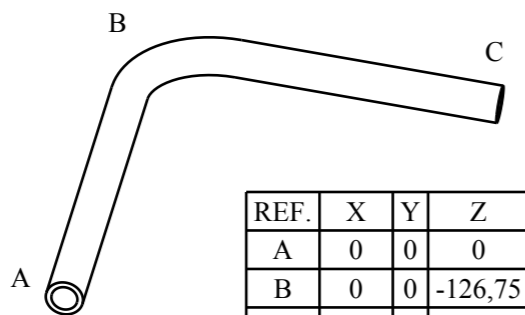


NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.




Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-126,75
C	-95,5	0	-126,75

General element roughne

Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,067	Ø10x1,5x212	
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır								Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
E5000	Tadilat				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
	A	UPDATED			EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021			
	Ky Müh.							
	Kaynak Parametresi	-		-	-			
Ölçek	1:1		Kağıt Ebadı					
			A3					
				B			A	
							Sayfa 1/1	