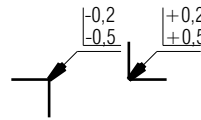


| REF. | X | Y | Z |
|------|---------|---|---------|
| A | 0 | 0 | 0 |
| B | 0 | 0 | -192,48 |
| C | -145,46 | 0 | -108,5 |


Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R35 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

| | | | | | | | | |
|---|--------------------|----------------|-------------------|---|------------------------------|---|------------------|---|
| | PIPE | | | | EN 10216-5 | X2CrNi18-9 | 0,157 | Ø15x1,5x312,5 |
| Adet | Parça Adı | | | | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüler |
| Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır | | | | | | | | |
| Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTC | | | | | | | | |
| Grup No: | | | Tasnif No: | | | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) | | TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü |
| Tip | Tadilat | | | | | | | |
| E5000 | A | UPDATED | | | 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU | | | |
| | Resim | D.MIKULEC | | 19.08.2021 | Onay: T.EROGLU | | | den proje |
| | Kontrol | M.ABDULLAHOGLU | | 26.08.2021 | Tarih: 02.09.2021 | | | Bu yerine geçti |
| | Ky Müh. | | | | PIPE | | | Komple Resim/Poz No |
| | Kaynak Parametresi | | - | | | | | |
| | Ölçek | 1:2 | Kağıt Ebadı A3 |  | | | | 001MP0912228-000 |

| | | | |
|------|------------------|------------|----------|
| A | Material changed | 27.09.2023 | P.Rozmus |
| Rev. | Description | Data | Author |