



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-167,96
C	18,63	-157,8	-76,22
D	89,14	-149,48	-76,22

[illegible]

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R35 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,181	Ø15x1,5x359,5
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						
Grup No:			Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için	
Tip	Tadilat			İlgili standartlar:		
E5000	A	UPDATED		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
		27.09.2023		EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)		
		M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Resim	D.MIKULEC		Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.					
Kaynak Parametresi		-		-		
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı	A3	PIPE		
				den proje		
				Bu yerine geçti.		
				Komple Resim/Poz No		
				001MP0912225-000		

Ra 12,5

	Ø15x1,5x359,5
--	---------------

Yarı Mamülün Ölçüleri

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır	Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
---	---


Grup No:	Tasnif No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için	TÜBASAS
----------	------------	-----------------------------------	----------------

Tip	Tadilat		ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
	A	27.09.2023 UPDATED M.ABDULLAHOGLU	EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Sekil ve Konumlar)	

0000	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU	den proje
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021	Bu verine gecti.

E5	Ky Müh.				Komple Resim/Poz No

[illegible]

Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			001MP0912225-000
-------	-----	-------------------	---	---	------------------

B	A	1/1
---	---	-----

nyfa	1/1
------	-----