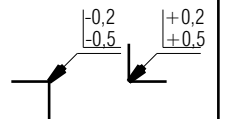



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,137	Ø18x1,5x223									
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri									
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>								
Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			<b>TÜRASAŞ</b>								
Tip	Tadilat					EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.								
<b>E5000</b>	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			Eskişehir Bölge Müdürlüğü								
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU			den proje								
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021			Bu yerine geçti.								
	Ky Müh.					<b>PIPE</b>			Komple Resim/Poz No								
	Kaynak Parametresi	-		- -													
Ölçek	1:1		Kağıt Ebadı			<b>001MP0912221-000</b>											
			A3														
					B					A Sayfa 1/1							