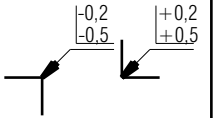



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,139	Ø28x1,5x141
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000	Tadilat				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		den proje
	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.						
	Kaynak Parametresi	-		-	-		
Ölçek	1:1		Kağıt Ebadı	PIPE		Komple Resim/Poz No	
			A3				
				B		A	
						Sayfa 1/1	