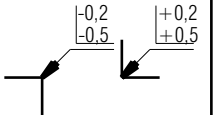


Isometric view

| REF. | X | Y | Z |
|------|---------|---------|---------|
| A | 0 | 0 | 0 |
| B | 0 | 0 | -187,64 |
| C | 493,2 | -284,75 | -586,41 |
| D | 1208,95 | 954,97 | -586,41 |
| E | 1191,19 | 965,22 | -260,75 |

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R60 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

| | | | | | | | |
|---|-----------|----------------|------------|---------------------------------------|------------|---|-----------------------|
| | PIPE | | | EN 10216-5 | X2CrNi18-9 | 2,550 | Ø28x1,5x2584,5 |
| Adet | Parça Adı | | | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri |
| Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır | | | | | | | |
| Grup No: | | | | Tasnif No: | | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: | |
| Tip | Tadilat | | | EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) | | TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü | |
| E5000 | A | UPDATED | | EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) | | | |
| | | | | EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) | | | |
| | Resim | D.MIKULEC | 19.08.2021 | Onay: T.EROGLU | | | |
| | Kontrol | M.ABDULLAHOGLU | 26.08.2021 | Tarih: 02.09.2021 | | | |
| | Ky Müh. | | | | | | |
| Kaynak Parametresi | | - | | - | | den proje | |
| Ölçek | 1:10 | Kağıt Ebadı | A3 | | PIPE | | Bu yerine geçti. |
| | | | | | | Komple Resim/Poz No | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | 001MP0912211-000 | |
| | | | | B | | A | |
| | | | | | | Sayfa 1/1 | |

| | | | |
|------|------------------|------------|----------|
| A | Material changed | 27.09.2023 | P.Rozmus |
| Rev. | Description | Data | Author |