



Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-155
C	-132,5	-61	-700
D	-132,5	-61	-1302,25

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R60 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	1,303	Ø28x1,5x1321,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip						EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
E5000	Tadilat					EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
		A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.						
	Kaynak Parametresi	-		-		-	
Ölçek	1:5		Kağıt Ebadı	A3		PIPE	
						B	
						A Sayfa 1/1	