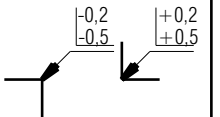



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

	PIPE					EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,196	Ø28x1,5x199																														
Adet	Parça Adı					Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri																														
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır										Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>																													
Grup No:				Tasnif No:				Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				<b>TÜRASAŞ</b>  Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü																											
Tip		Tadilat																																					
<b>E5000</b>		A		UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU																																			
		Resim		D.MIKULEC			19.08.2021			Onay: T.EROGLU den proje																													
		Kontrol		M.ABDULLAHOGLU			26.08.2021			Tarih: 02.09.2021 Bu yerine geçti.																													
		Ky Müh.								Komple Resim/Poz No																													
		Kaynak Parametresi		-			-			-																													
		Ölçek		1:1		Kağıt Ebadı A3				<b>PIPE</b>				<b>001MP0912206-000</b>																									
										<b>B</b>										<b>A</b>										Sayfa 1/1									

[illegible]