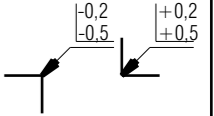



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne  
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,101	Ø28x1,5x102
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için			
Tip	Tadilat			İlgili standartlar:			
E5000	A	UPDATED		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
			EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021			
	Ky Müh.						
Kaynak Parametresi		-		-			
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı	A3			PIPE	
				B		A	
						1/1	