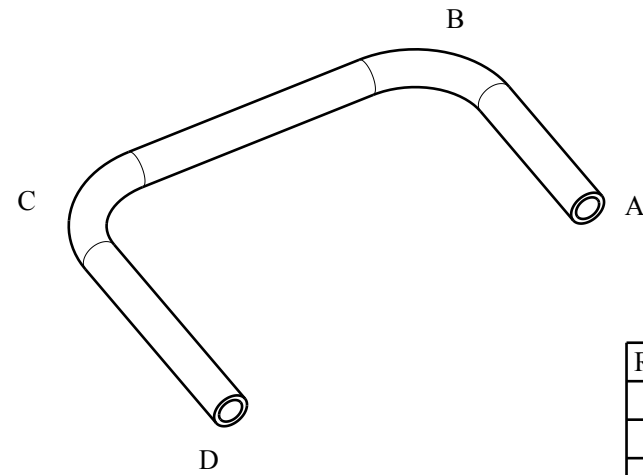


NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-75
C	-119,51	10,99	-75
D	-119,51	10,99	20,47

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,085	Ø10x1,5x269,5	
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır								
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ								
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
E5000	Tadilat				27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			
	A	UPDATED			EN 22768-1m (Uzunluk ve aç ölçüleri)			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Ky Müh.				Tarih: 02.09.2021			
	Kaynak Parametresi	-		-	-			
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A3			PIPE			
								den proje
							Bu yerine geçti.	
							Komple Resim/Poz No	
							001MP0710207-000	