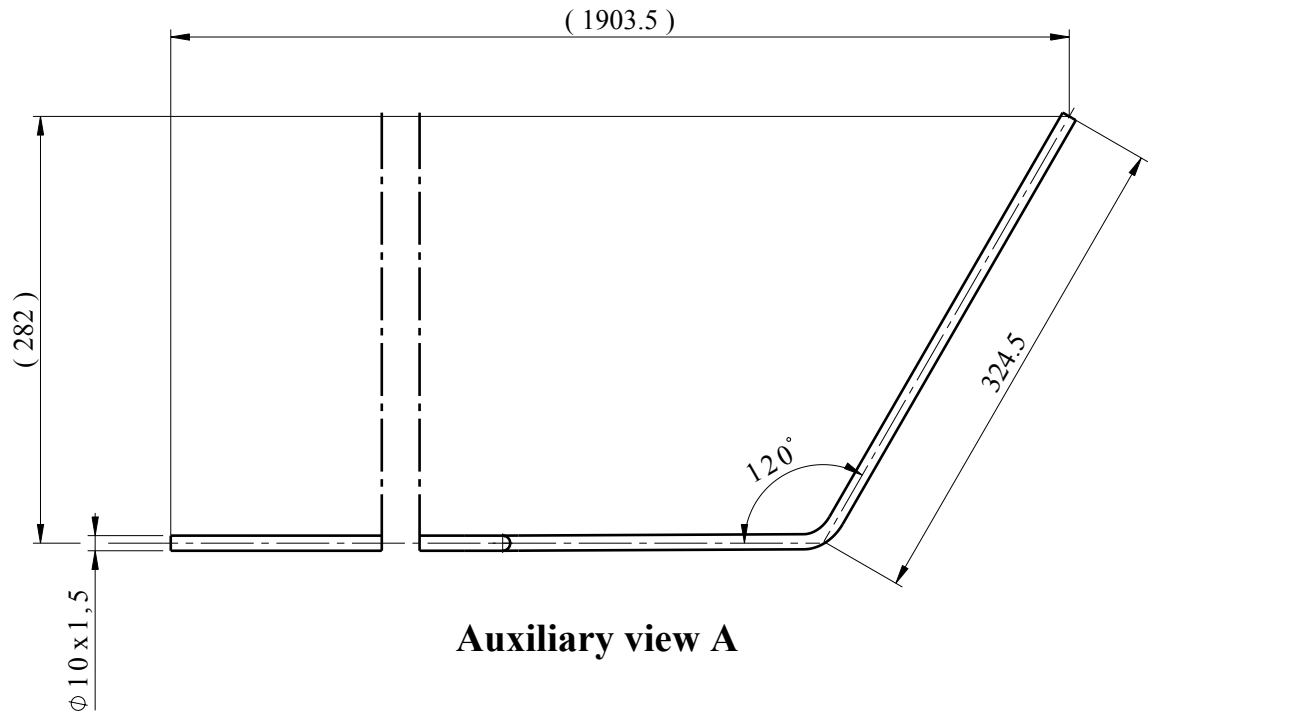
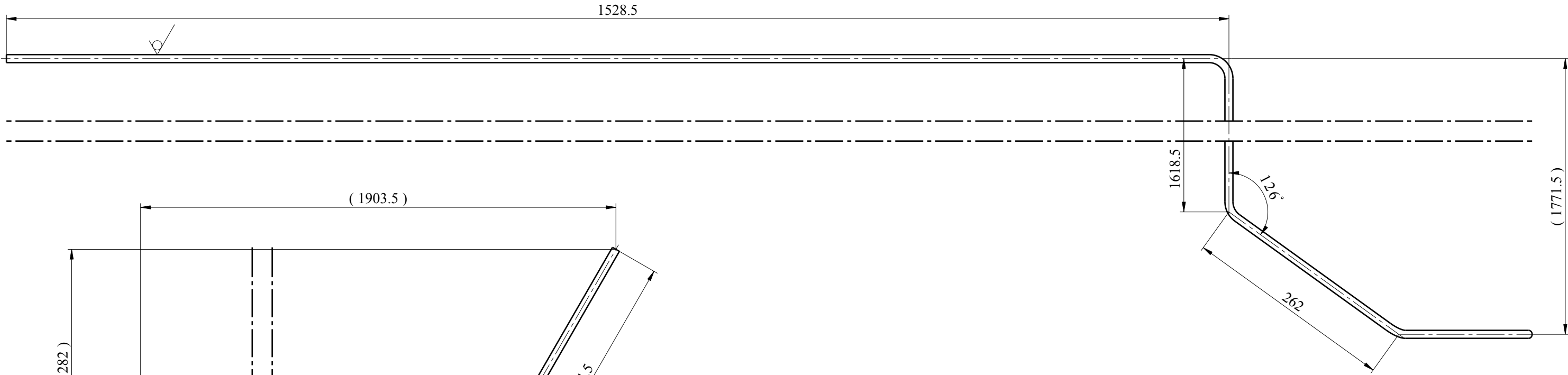
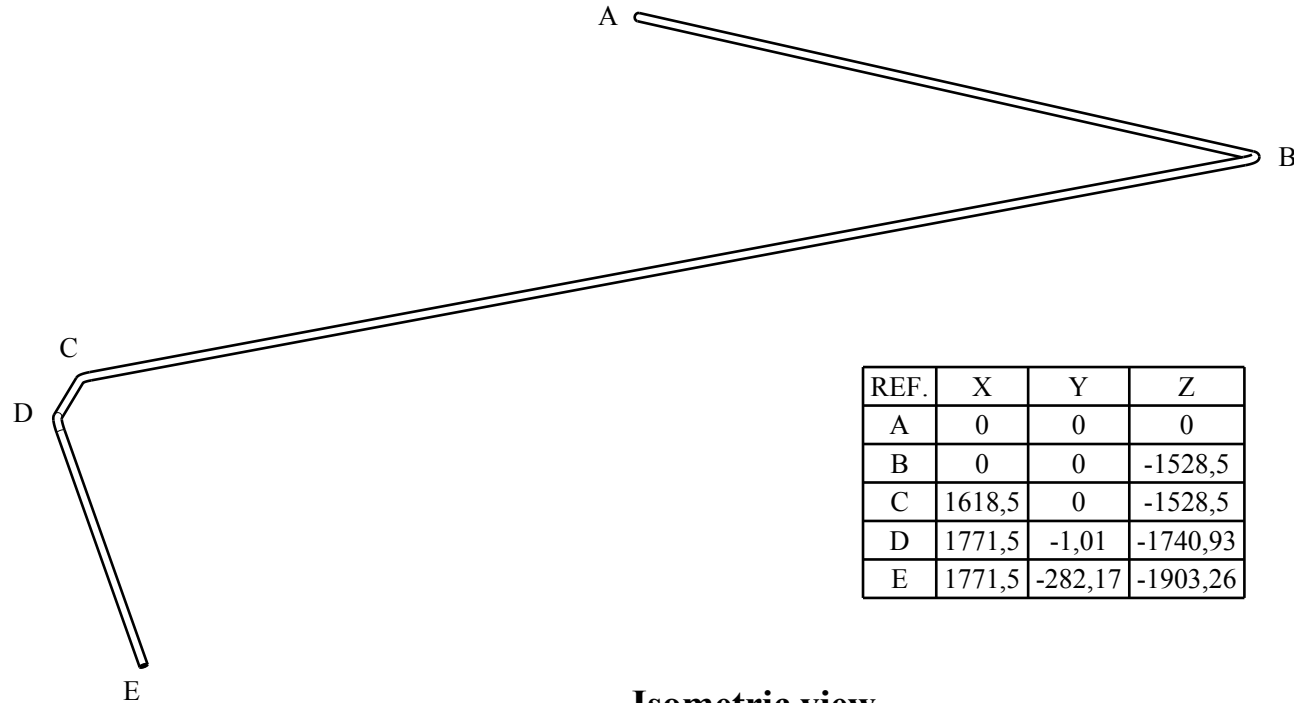


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



Auxiliary view A

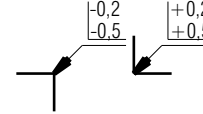


Isometric view

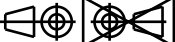
REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-1528,5
C	1618,5	0	-1528,5
D	1771,5	-1,01	-1740,93
E	1771,5	-282,17	-1903,26

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5		X2CrNi18-9		1,176		Ø10x1,5x3717,5												
Adet	Parça Adı		Standart No		Malzeme		Birim Ağırlık Kg		Yarı Mamülün Ölçüler												
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır											Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTC</b>										
Grup No:				Tasnif No:				Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:				<b>TÜRASAS</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü									
Tip		Tadilat		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)													
<b>E5000</b>		A		UPDATED				Onay: T.EROGLU				den proj									
		Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Tarih: 02.09.2021				Bu yerine geçt									
		Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021						Komple Resim/Poz No									
		Ky Müh.						<b>PIPE</b>													
		Kaynak Parametresi		-		-															
		Ölçek		1:5		Kağıt Ebadi A3								<b>001MP0710204-000</b>							
														</							

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author