



| REF. | X        | Y      | Z        |
|------|----------|--------|----------|
| A    | 0        | 0      | 0        |
| B    | 0        | 0      | -1034,61 |
| C    | -1486,97 | 858,5  | -1034,61 |
| D    | -1670,66 | 752,45 | -1034,61 |

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness

Ra 12,5

|   |           |  |                   |   |                   |                  |   |
|---|-----------|--|-------------------|---|-------------------|------------------|---|
|   | PIPE      |  |                   | EN 10216-5  | X2CrNi18-9        | 0,934            | Ø10x1,5x2950,5  |
| Adet  | Parça Adı |  |                   | Standart No   | Malzeme           | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri   |
| Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır              |           |  |                   |   |                   |                  |   |
| Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b> |           |  |                   |   |                   |                  |   |
| Grup No:  |           | Tasnif No:                             |                   | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:                                 |                   |                  | <b>TÜRASAS</b><br><br>Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.<br>Eskişehir Bölge Müdürlüğü |
| Tip   | Tadilat   |  |                   | EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)   |                   |                  |   |
|   |           | 27.09.2023<br>A UPDATED M.ABDULLAHOGLU |                   | EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)   |                   |                  |   |
| <b>E5000</b>  |           |  |                   | EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)  |                   |                  |   |
|   |           | Resim                                  | D.MIKULEC         | 19.08.2021  | Onay: T.EROGLU    |                  |   |
|   |           | Kontrol                                | M.ABDULLAHOGLU    | 26.08.2021  | Tarih: 02.09.2021 |                  |   |
|   |           | Ky Müh.                                |                   |   |                   |                  |   |
|   |           | Kaynak Parametresi                     |                   | -   | -                 | -                |   |
| Ölçek   |           | 1:5                                    | Kağıt Ebadı<br>A3 |  |                   | <b>PIPE</b>      |   |
|   |           |  |                   |   |                   |                  |   |
|   |           |  |                   |   |                   |                  | <b>001MP0710203-000</b>   |