



Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

( 262 )

Φ 10 x 1,5

( 122° )

A

Auxiliary view A

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne

Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,512	Ø10x1,5x1620
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>						
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU				
<b>E5000</b>	A	UPDATED				
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021		Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021		Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.				<b>PIPE</b>	
	Kaynak Parametresi	-	-			
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3				
						den proje
						Bu yerine geçti
						Komple Resim/Poz No
						<b>001MP0710200-000</b>

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	-0,01	-888,61
C	-181	104,49	-888,61
D	-453,48	-40,78	-1139,61
E	-453,48	-40,78	-1279,61

Isometric view

Auxiliary view C  
Scale: 1:10

Auxiliary view B  
Scale: 1:10

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

1

2

3

4