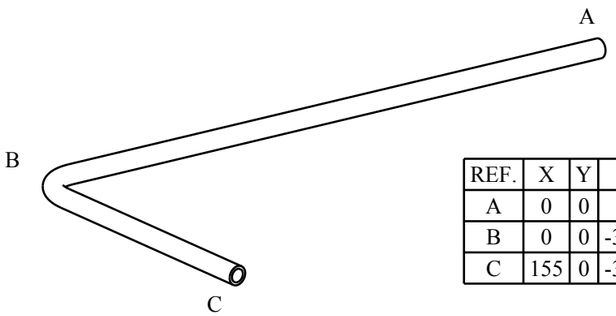
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-365,07
C	155	0	-365,07

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

-0,2 -0,5 | +0,2 +0,5

General element roughne
Ra 12,5

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,161	Ø10x1,5x509,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No:	Tasnif No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	**TÜRASAŞ** Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip: E5000	Tadilat: A UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		
Resim	D.MIKULEC 19.08.2021	Onay: T.EROGLU	den proje
Kontrol	M.ABDULLAHOGLU 26.08.2021	Tarih: 02.09.2021	Bu yerine geçti.
Ky Müh.		**PIPE**	Komple Resim/Poz No
Kaynak Parametresi	- - -		
Ölçek	1:2 — Kağıt Ebadı A3		**001MP0510276-000**

Rev.	Description	Data	Author
A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus

Sayfa 1/1