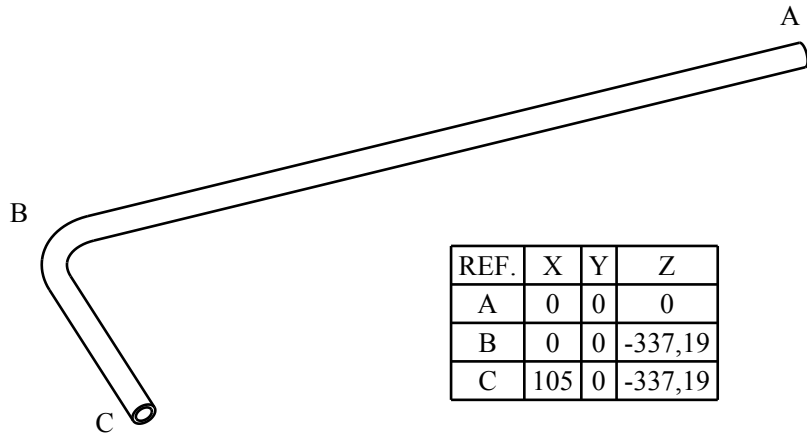
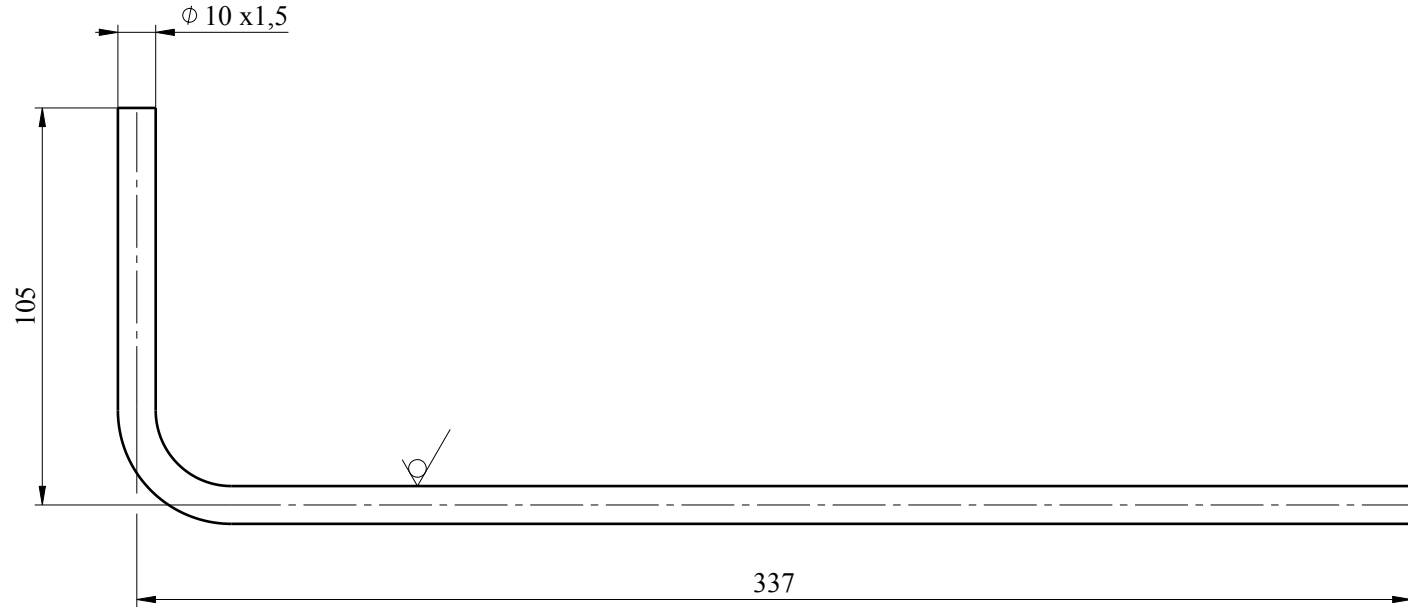


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.




REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-337,19
C	105	0	-337,19

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness  
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,137	Ø10x1,5x432
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>							
Grup No:		Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
<b>E5000</b>	Tip				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
	Tadilat					EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
		A	UPDATED	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021		Onay: T.EROGLU	den proje	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021		Tarih: 02.09.2021	Bu yerine geçti	
	Ky Müh.				<b>PIPE</b>	Komple Resim/Poz No	
Kaynak Parametresi		-					
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3					
						<b>001MP0510274-000</b>	

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author