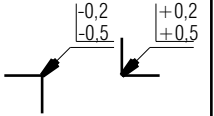


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-363,56
C	155	0	-363,56

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness

Ra 12,5

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,161	Ø10x1,5x508
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip		Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
E5000		A		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
		Resim		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
		Kontrol		Onay: T.EROGLU	
		Ky Müh.		Tarih: 02.09.2021	
		Kaynak Parametresi		PIPE	
Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A3	
Rev.		Description		001MP0510273-000	
A		Material changed		27.09.2023	
P.Rozmus		Author		1/1	