



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-315,31
C	135	0	-315,31

Isometric view

- NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.





General element roughne

Ra 12,5

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,139	Ø10x1,5x140
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır	Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
---	---

Grup No:				Tasnif No:				Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				<div>TÜRASAŞ</div> <div>Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.</div> <div>Eskişehir Bölge Müdürlüğü</div>							
Tip		Tadilat																	
E5000		A		UPDATED				27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU				Onay: T.EROGLU				den proje			
		Resim		D.MIKULEC				19.08.2021				Tarih: 02.09.2021				Bu yerine geçti.			
		Kontrol		M.ABDULLAHOGLU				26.08.2021								Komple Resim/Poz No			
		Ky Müh.										PIPE							
		Kaynak Parametresi																	
		Ölçek		1:2				Kağıt Ebadı		A3						 		001MP0510272-000	