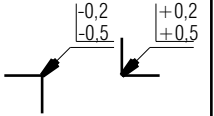


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-299,57
C	115	0	-299,57

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness

Ra 12,5

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,128	Ø10x1,5x404
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır								
Grup No:					Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip		Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000	A		UPDATED			27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		
	Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU	
	Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.							
	Kaynak Parametresi		-		-		-	
	Ölçek		1:2		Kağıt Ebadi A3			
					PIPE			
					001MP0510271-000			
					B			
					A			
					Savfa 1/1			