

Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.


NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness
Ra 12,5

Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-263,5
C	-180,46	-304,57	-263,5
D	-180,46	-304,57	-568,5

	PIPE		EN 10216-5		X2CrNi18-9		0,285		Ø10x1,5x901,5																										
Adet	Parça Adı		Standart No		Malzeme		Birim Ağırlık Kg		Yarı Mamülün Ölçüleri																										
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır												Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ																							
Grup No:				Tasnif No:				Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)						TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü																					
Tip		Tadilat																																	
E5000		A		UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU																													
		Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU																											
		Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021																											
		Ky Müh.																																	
		Kaynak Parametresi		-		-		-																											
		Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A3																													
												PIPE												den proje											
																								Bu yerine geçti.											
																								Komple Resim/Poz No											
																								001MP0510270-000											
												B												A											
																								Savfa 1/1											