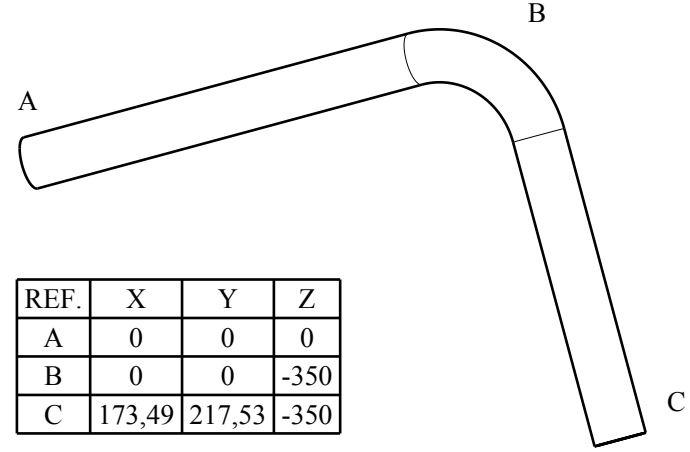
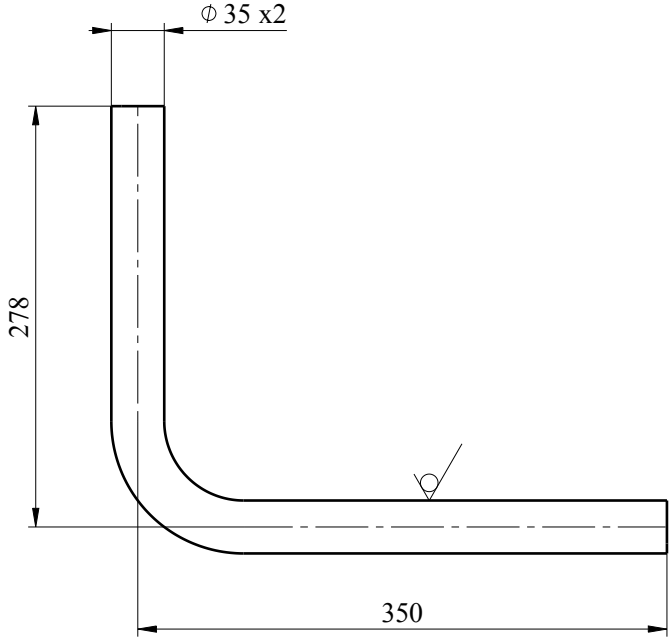


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

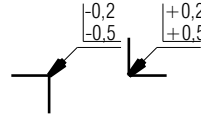


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-350
C	173,49	217,53	-350

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R70 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,980	Ø35x2x598,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
E5000	Tip			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
	Tadilat			den proje	
	A	UPDATED	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU	Bu yerine geçti.	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Komple Resim/Poz No	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021		
	Ky Müh.				
Kaynak Parametresi		-		PIPE	
Ölçek		1:5	Kağıt Ebadı A3	001MP0510257-000	

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author