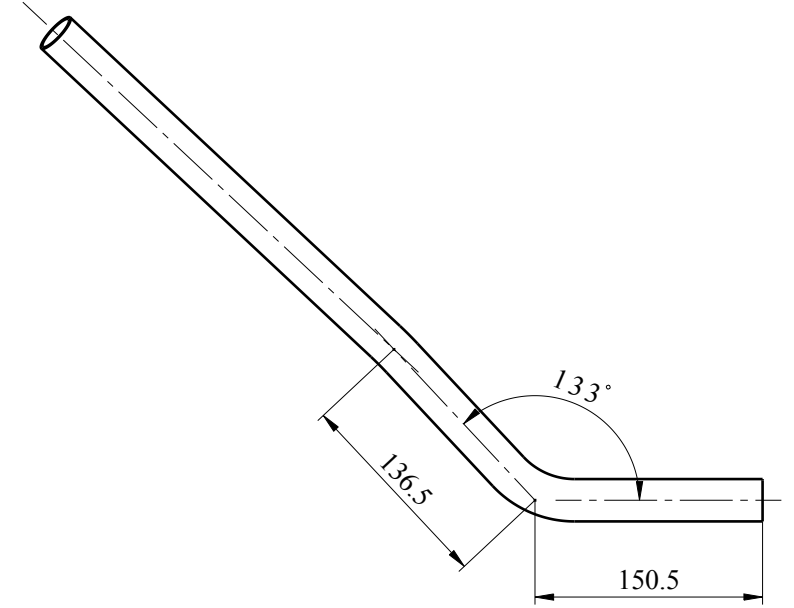
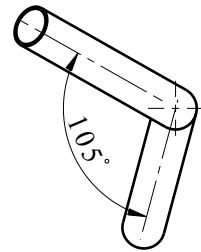


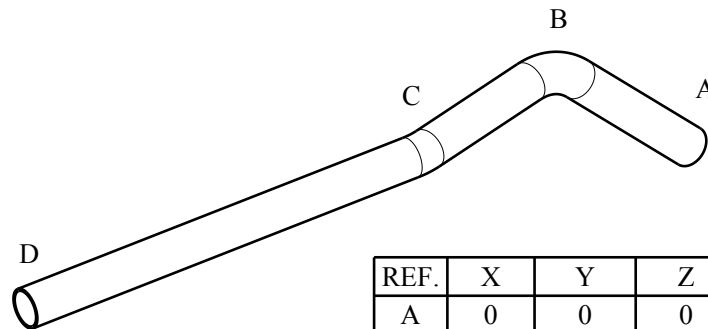
Auxiliary view A



Auxiliary view B



Auxiliary view C

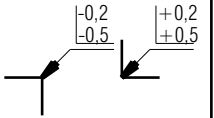


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-150,52
C	-35,35	-93,29	-243,81
D	-35,35	-316,96	-467,48

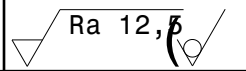
Isometric view

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R60 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne



	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,592	Ø28x1,5x600,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamulün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAS Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	A	27.09.2023 UPDATED M.ABDULLAHOGLU			EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)		
					EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU		den proje
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		Bu yerine geçti.
	Ky Müh.						Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi		-		-		
	Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3			PIPE	
							001MP0510252-000

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author