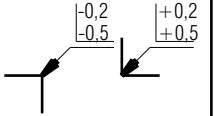


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-229,46
C	-28,05	6,66	-258,29

Isometric view

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,085	Ø10x1,5x269,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	A	UPDATED			EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
				27.09.2023			
				M.ABDULLAHOGLU			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Ky Müh.				Tarih: 02.09.2021		
Kaynak Parametresi				-			
Ölçek		1:1	Kağıt Ebadı	PIPE			
			A3				
				B			
				A			
				Savfa 1/1			