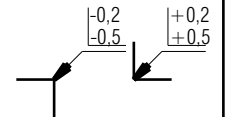



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,075	Ø10x1,5x238									
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri									
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ								
Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için			TÜRASAŞ								
Tip		Tadilat					İlgili standartlar:			Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü							
E5000		A		27.09.2023			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)							
				M.ABDULLAHOGLU			EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)										
		Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU			den proje						
		Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021			Bu yerine geçti.						
		Ky Müh.						PIPE			Komple Resim/Poz No						
		Kaynak Parametresi -				-											
		Ölçek		1:1		Kağıt Ebadı A3							001MP0510239-000				
								B			A						
											1/1						