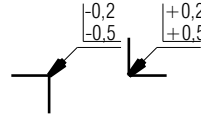


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-37,55
C	0,37	20,65	-154,7
D	142,73	18,1	-154,7


Isometric view

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,091	Ø10x1,5x288,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000	A	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
	Resim		D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		den proje
	Kontrol		M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		Bu yerine geçti
	Ky Müh.						Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi		-		-		
	Ölçek		1:2	Kağıt Ebadı A3			001MP0510236-000
PIPE							