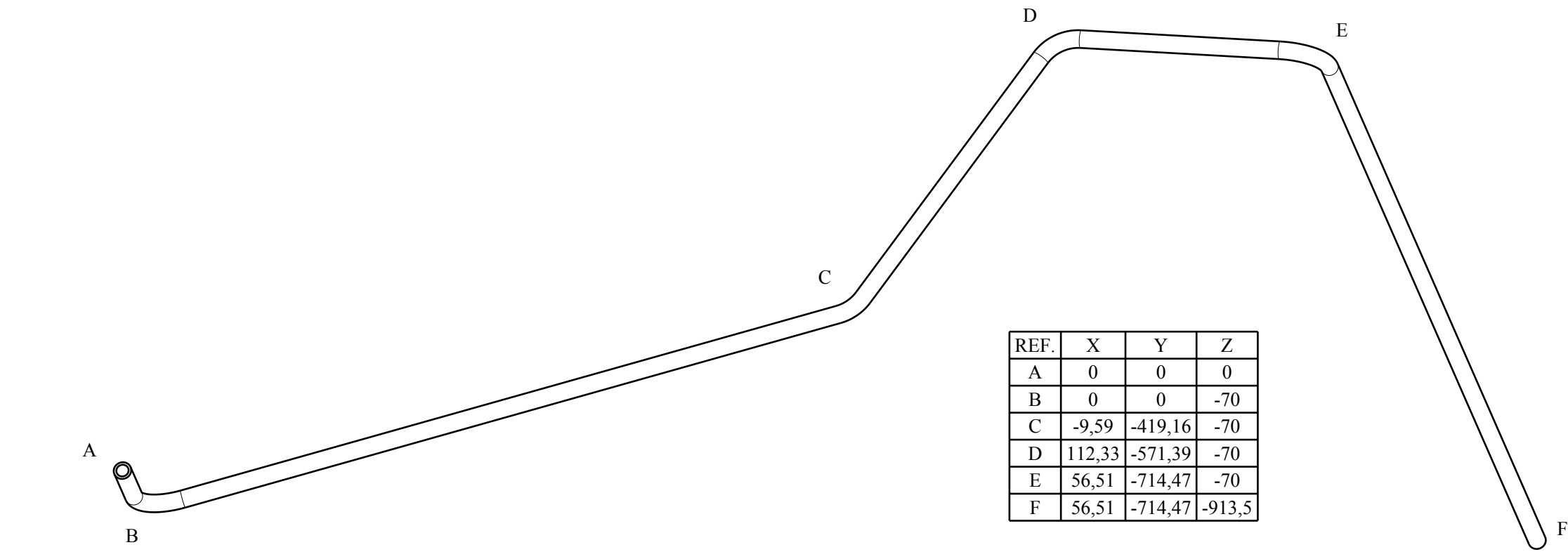
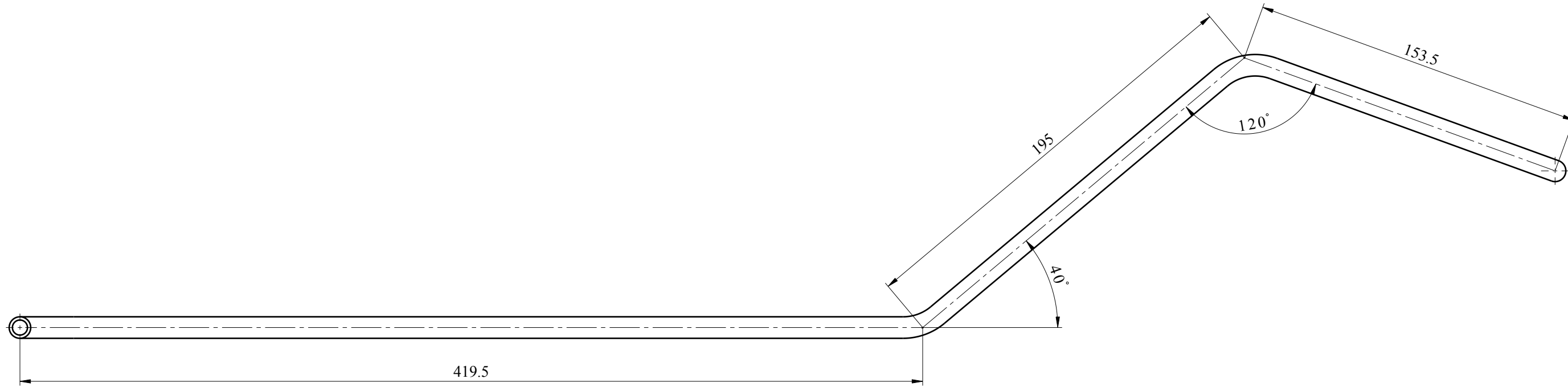
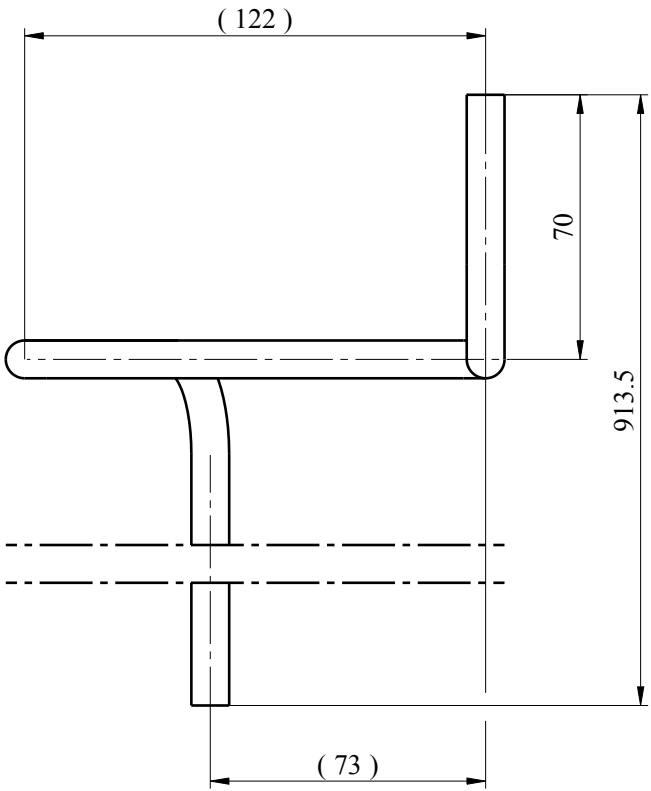


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

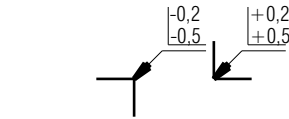


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-70
C	-9,59	-419,16	-70
D	112,33	-571,39	-70
E	56,51	-714,47	-70
F	56,51	-714,47	-913,5

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,524	Ø10x1,5x1657
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüler
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tasnif No:		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	Tadilat	27.09.2023			
	A	UPDATED	M.ABDULLAHOGLU		
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.				
Kaynak Parametresi		-			
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2	PIPE		
Rev.		Description	Data	Author	001MP0510234-000

TÜRASAŞ
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje
Bu yerine geçti.
Komple Resim/Poz No

001MP0510234-000