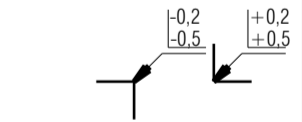


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-70
C	-5,74	-400,08	-70
D	91,04	-542,61	-70
E	10,07	-709,96	-70
F	10,07	-709,96	-1013,5

Isometric view

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness

PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,553	Ø10x1,5x1747,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <input checked="" type="checkbox"/> CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat	A		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
E5000	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	Ky Müh.			Onay: T.EROGLU	
	Kaynak Parametresi			Tarih: 02.09.2021	
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2	PIPE	
					den proje
					Bu yerine geçti.
					Komple Resim/Poz No
					001MP0510233-000